

Протокол № 12
заседания диссертационного совета 24.2.379.05, созданного
на базе федерального государственного автономного образовательного учреждения
высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет
имени академика С.П. Королева»
(Самарский университет)

от 6 сентября 2023 года

Присутствовали члены совета: академик РАН, д.т.н. Гречников Ф. В. (2.5.7.) (*председатель*), д.т.н. Ерисов Я. А. (2.5.7.) (*ученый секретарь*), д.т.н. Антипов Д. В. (2.5.22.), д.э.н. Иванов Д. Ю. (2.5.22.), д.т.н. Каргин В. Р. (2.5.7.), д.т.н. Козловский В. Н. (2.5.22.), д.т.н. Михеев В. А. (2.5.7.), д.т.н. Попов И. П. (2.5.7.), д.т.н. Хаймович А. И. (2.5.22.), д.т.н. Хаймович И. Н. (2.5.22.).

Отсутствовали: д.т.н. Клочков Ю. С. (2.5.22.), д.т.н. Колбасников Н. Г. (2.5.7.)

Слушали: о принятии к защите диссертации Головиной Евгении Сергеевны на тему «Разработка моделей и методики оптимизации работы цеха компаундирования бензинов с использованием комплексного показателя качества» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Работа выполнена на кафедре обработки металлов давлением федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева».

Научный руководитель – доктор технических наук, профессор Хаймович Ирина Николаевна, профессор кафедры обработки металлов давлением федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева».

Выступили эксперты по данной диссертационной работе доктора технических наук Антипов Д. В., Козловский В.Н.

Представленная Головиной Е.С. диссертационная работа посвящена разработке моделей и методики оптимизации работы цеха компаундирования бензинов с использованием комплексного показателя качества в условиях контроля качества продукции и повышения результативности производства.

Тема и содержание диссертации соответствует пунктам п. 5 «Методы оценки качества объектов, стандартизации и процессов управления качеством», п. 9 «Разработка и совершенствование научных инструментов оценки, мониторинга и прогнозирования качества продукции и процессов», п. 13 «Научные основы цифровых, автоматизированных комплексных систем управления производством и качеством работ на базе технических регламентов и стандартов» направлений исследования паспорта специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Материалы исследования достаточно полно изложены в 14 научных трудах, из них 2 статьи опубликованы в рецензируемых периодических изданиях, рекомендованных ВАК Минобрнауки России, 5 статей – в изданиях, индексируемых базой Scopus, свидетельство о государственной регистрации программы для ЭВМ. В диссертации отсутствуют недостоверные сведения о работах, опубликованных соискателем ученой степени.

Содержание автореферата соответствует диссертации.

Результаты проверки уникальности текста диссертации с помощью сервиса поиска текстовых заимствований «Антиплагиат» показали, что оригинальность текста диссертации составляет 85,91%.

Текст диссертации, представленной в диссертационный совет, идентичен тексту диссертации размещенной на сайте Самарского университета: https://ssau.ru/files/resources/dis_protection/Golovina_E_S_Razrabotka_modelej_i_metodiki.pdf.

Диссертация представляет собой законченную научно-квалификационную работу, соответствует критериям, установленным Положением о присуждении ученых степеней.

Постановили:

1. Принять к защите диссертацию Головиной Евгении Сергеевны на тему «Разработка моделей и методики оптимизации работы цеха компаундирования бензинов с использованием комплексного показателя качества», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

2. Утвердить официальными оппонентами:

- доктора технических наук, доцента Пантюхина Олега Викторовича, профессора кафедры промышленной автоматизации и робототехники федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Тулский государственный университет»;

- доктора технических наук, доцента Полякову Марину Андреевну, профессора кафедры технологий обработки материалов федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова».

3. В качестве ведущей организации утвердить федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Казанский национальный исследовательский технологический университет», г. Казань.

4. Утвердить список рассылки автореферата.

5. Разрешить размножение автореферата диссертации в количестве 80 экз.

6. Защиту диссертации провести 15 ноября 2023 г.

Решение принято открытым голосованием. В голосовании приняло участие 10 человек, в том числе 5 докторов наук по специальности рассматриваемой диссертации, из 12 человек, входящих в состав диссертационного совета.

Результаты голосования: «За» – 10, «Против» – 0, «Воздержался» – 0.

Председатель
диссертационного совета 24.2.379.05



Гречников Ф. В.

Учёный секретарь
диссертационного совета 24.2.379.05

Ерисов Я. А.