

СВЕДЕНИЯ

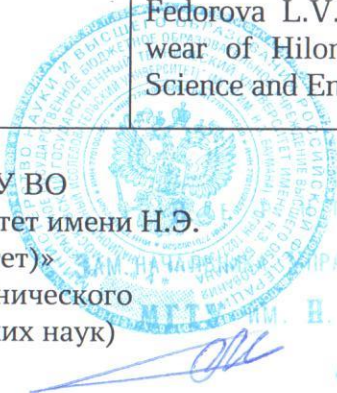
об официальном оппоненте по диссертации Морозова Олега Игоревича

на тему: «Повышение стойкости штампов на операциях листовой штамповки путем применения износостойких покрытий», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. Технологии и машины обработки давлением

Фамилия, имя, отчество	Место основной работы (полное наименование организации, адрес), должность, телефон, адрес электронной почты	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Основные работы, опубликованные в рецензируемых научных журналах за 2018-2022 гг.
Федорова Лилия Владимиров на	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)» (105005, Москва, Российская Федерация, 2-я Бауманская ул., д. 5, стр. 1, телефон - +79261735147, e-mail: fedorova.lv@bmstu.ru, профессор кафедры МТ-8 (Материаловедение)	доктор технических наук, 05.20.03 - Технологии и средства технического обслуживания в сельском хозяйстве	<ol style="list-style-type: none"> 1. Повышение износостойкости втулок защитных консольных насосов электромеханической поверхностной закалкой / Л. В. Федорова, В. Т. Нго, Ю. С. Иванова, Т. К. Нгуен // <i>Агроинженерия</i>. – 2022. – Т. 24. – № 1. – С. 55-59. – DOI 10.26897/2687-1149-2022-1-55-59. – EDN XRDTNO. 2. Расчет температурного поля упрочненного слоя при электромеханической поверхностной закалке / Л. В. Федорова, С. К. Федоров, В. Т. Нго, Ю. С. Иванова // <i>Агроинженерия</i>. – 2022. – Т. 24. – № 2. – С. 59-64. – DOI 10.26897/2687-1149-2022-2-59-64. – EDN GNNTWD. 3. Structure and Microhardness of the Tubing Thread After Finishing Electromechanical Surface Quenching / L. V. Fedorova, S. K. Fedorov, Y. S. Ivanova [et al.] // <i>Metal Science and Heat Treatment</i>. – 2020. – Vol. 62. – No 1-2. – P. 161-167. – DOI 10.1007/s11041-020-00552-x. – EDN RMMIVM. 4. Wear of Bearing Parts from Precision Nickel Alloys After Glow Discharge Nitriding / M. Y. Semenov, D. K. Jian, A. E. Smirnov [et al.] // <i>Metal Science and Heat Treatment</i>. – 2020. – Vol. 62. – No 3-4. – P. 220-223. – DOI 10.1007/s11041-020-00538-9. – EDN CXLQKZ. 5. Повышение долговечности переводников бурильных колонн электромеханической обработкой / Л. В. Федорова, С. К. Федоров, Ю. С. Иванова, В. Н. Зарипов // <i>Известия высших учебных заведений. Машиностроение</i>. – 2020. – № 10(727). – С. 38-46. – DOI 10.18698/0536-1044-2020-10-38-46. – EDN ENAQTВ. 6. Структура и микротвердость резьбы насосно-компрессорных труб после финишной электромеханической поверхностной закалки / Л. В.

			<p>Федорова, С. К. Федоров, А. В. Славин [и др.] // Металловедение и термическая обработка металлов. – 2020. – № 2(776). – С. 58-64. – EDN JWSNNS.</p> <p>7. Изнашивание деталей подшипников из прецизионных никелевых сплавов после азотирования в тлеющем разряде / М. Ю. Семенов, Дин Кай Цзянь, А. Е. Смирнов [и др.] // Металловедение и термическая обработка металлов. – 2020. – № 3(777). – С. 40-44. – EDN CYZLUU.</p> <p>8. Повышение долговечности переводников и бурильных труб электромеханической обработкой / С. К. Федоров, Л. В. Федорова, Ю. С. Иванова [и др.] // Записки Горного института. – 2018. – Т. 233. – С. 539-546. – DOI 10.31897/PMI.2018.5.539. – EDN YTDUHR.</p> <p>9. Влияние электромеханической поверхностной закалки на изменение структуры и микротвердости сплава нирезист / Л. В. Федорова, С. К. Федоров, А. Г. Гамидов [и др.] // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2018. – Т. 14. – № 3(159). – С. 106-110. – EDN LAXYEH.</p> <p>10. Электромеханическая поверхностная закалка стали АЦ40Х / Л. В. Федорова, С. К. Федоров, С. П. Щербаков [и др.] // Промышленный сервис. – 2018. – № 2(67). – С. 44-48. – EDN UUYBWM.</p> <p>11.Fedorov S.K., Fedorova L.V., Ivanova Yu.S., Voronina M.V., Sadovnikov A.V., Nikitin V.N. Increasing the Wear Resistance of Adapters and Drill Pipes by Electromechanical Processing. Journal of Mining Institute. 2018. Vol. 233, p. 539-546. DOI: 10.31897/PMI.2018.5.539</p> <p>12.Fedorova L., Fedorov S., Ivanova Y., Voronina M.V., Fomina L., Morozov A. Improving drill pipe durability by wear-resistant surfacing, Materials Today: Proceedings, https://doi.org/10.1016/j.matpr.2019.12.38. 13.Fedorov S.K., Fedorova L.V., Ivanova Yu.S., Voronina M.V., Sadovnikov A.V. Abrasive wear of Hilong BoTN hardfacings, in: IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, 2018, pp. 1–6.</p>
--	--	--	--

Профессор кафедры МТ-8 (Материаловедение) ФГБОУ ВО
«Московский государственный технический университет имени Н.Э.
Баумана (национальный исследовательский университет)»
(специальность - 05.20.03 - Технологии и средства технического
обслуживания в сельском хозяйстве, доктор технических наук)



УПРАВЛЕНИЯ КАДРОВ
Н. Э. БАУМАНА
А. Г. МАТВЕЕВ

Федорова Л.В.