

## СВЕДЕНИЯ

о ведущей организации по диссертации Морозова Олега Игоревича  
на тему: «Повышение стойкости штампов на операциях листовой штамповки путем  
применения износостойких покрытий», представленной на соискание учёной степени  
кандидата технических наук  
по специальности 2.5.7. Технологии и машины обработки давлением

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Тульский государственный университет» МИНОБРНАУКИ России
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	Тульский государственный университет, ФГБОУ ВО «Тульский государственный университет», ФГБОУ ВО ТулГУ, ТулГУ
Почтовый индекс, адрес организации	300012, Тульская область, г. Тула, проспект Ленина, д. 92
Веб-сайт	<a href="https://tulsu.ru/">https://tulsu.ru/</a>
Телефон	+7 (4872) 35-34-44
Адрес электронной почты	<a href="mailto:info@tsu.tula.ru">info@tsu.tula.ru</a>

Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние пять лет:

1. Ларин, С. Н. Оценка напряженных и деформационных параметров заготовки при обратном выдавливании стальных труб / С. Н. Ларин, В. И. Платонов, М. В. Ларина // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2022. – № 3. – С. 111-116. – DOI 10.24412/2071-6168-2022-3-111-116. – EDN FEPTYW.

2. Ларин, С. Н. Напряженно-деформационное состояние стальных труб при обратном выдавливании / С. Н. Ларин, В. И. Платонов, Н. М. Матченко // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2022. – № 4. – С. 424-428. – DOI 10.24412/2071-6168-2022-4-424-428. – EDN EWYZOA.

3. Оценка напряженного состояния и повреждаемости стальных труб при обратном выдавливании / С. Н. Ларин, В. И. Платонов, Н. М. Матченко, Г. А. Нуждин // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2022. – № 5. – С. 295-301. – DOI 10.24412/2071-6168-2022-5-295-302. – EDN CGODYR.

4. Ларин, С. Н. К оценке предельных возможностей многооперационной вытяжки / С. Н. Ларин, А. А. Пасынков, Ю. В. Бессмертная // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2022. – № 5. – С. 302-306. – DOI 10.24412/2071-6168-2022-5-302-306. – EDN VTTPWE.

5. Ларин, С. Н. Оценка влияния геометрических характеристик обратного выдавливания трубных заготовок на повреждаемость материала изделий / С. Н. Ларин, М. В. Ларина, В. И. Трегубов // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2022. – № 9. – С. 350-354. – DOI 10.24412/2071-6168-2022-9-350-354. – EDN RMPXSY.

6. Ларин, С. Н. Оценка деформированного состояния заготовки при вытяжке с утонением стенки / С. Н. Ларин, А. Н. Исаева, П. В. Романов // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2021. – № 3. – С. 19-26. – DOI 10.24412/2071-6168-2021-3-19-26. – EDN YSPLTI.

7. Ларин, С. Н. Оценка влияния величины утонения стенки на процесс обжима трубной заготовки / С. Н. Ларин, В. И. Платонов, П. В. Романов // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2021. – № 3. – С. 3-6. – DOI 10.24412/2071-6168-2021-3-3-6. – EDN ELQCSJ.

8. Ларин, С. Н. Анализ формирования геометрии изделий при вытяжке квадратных заготовок на профильной матрице / С. Н. Ларин, Н. А. Самсонов, В. И. Платонов // Научные технологии в машиностроении. – 2021. – № 3(117). – С. 3-6. – DOI 10.30987/2223-4608-2021-3-3-6. – EDN PAVHLU.

9. Демин, В. А. Современные направления и перспективы развития технологий обработки металлов давлением в машиностроении / В. А. Демин, С. Н. Ларин // Научные технологии в машиностроении. – 2021. – № 8(122). – С. 3-11. – DOI 10.30987/2223-4608-2021-8-3-11. – EDN FTVCCCL.

10. Ларин, С. Н. Математическая модель комбинированного выдавливания прутковой заготовки в цилиндрическую матрицу пуансоном с плоской рабочей поверхностью / С. Н. Ларин, В. И. Трегубов, А. Н. Исаева // Заготовительные производства в машиностроении. – 2020. – Т. 18. – № 7. – С. 309-312. – EDN RQWUNA.

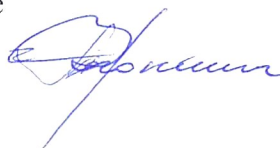
11. Ларин, С. Н. Влияние условий деформирования на стойкость инструмента при комбинированном выдавливании прутковых стальных заготовок / С. Н. Ларин, О. Ю. Гурова, Н. А. Усенко // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2020. – № 10. – С. 396-400. – EDN YQEELY.

12. Напряженно-деформированное состояние заготовки в процессе комбинированного выдавливания / С. Н. Ларин, В. И. Трегубов, А. Н. Исаева, М. В. Ларина // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2020. – № 2. – С. 375-381. – EDN IWAWVC.

13. Оценка напряженно-деформированного состояния изделия при комбинированном выдавливании прутковой заготовки / С. Н. Ларин, А. А. Пасынков, С. В. Недошивин, А. Н. Исаева // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2020. – № 3. – С. 454-460. – DOI 10.24411/2071-6168-2020-00018. – EDN NVXTGI.

14. Ларин, С. Н. Влияние геометрии деформирующего инструмента на напряженно-деформированное состояние при комбинированном выдавливании / С. Н. Ларин, В. И. Платонов, М. В. Ларина // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2020. – № 5. – С. 451-456. – EDN ECSYBY.

Проректор по научной работе  
доктор технических наук,  
профессор



Воротилин Михаил Сергеевич