



Министерство образования и науки РФ, Правительство Самарской области
Самарский государственный аэрокосмический университет имени академика С.П. Королева
(национальный исследовательский университет)

(СГАУ)

Самарский научный центр РАН (СамНЦ РАН)

4-ая Международная научно-техническая конференция
«Металлофизика. Механика материалов и процессов деформирования»
(«Металлдеформ-2015»)

14-17 сентября 2015 г.,
г. Самара, Россия

Программа

Программный комитет конференции:

Е.В. Шахматов (председатель) - профессор, д.т.н., ректор СГАУ

Е.Н. Каблов (сопредседатель) - академик РАН, генеральный директор ФГУП «ВИАМ»

Р. Кавалла (сопредседатель) - профессор, д.т.н., директор института Обработки металлов давлением Технического университета «Фрайбергская горная академия».

А.В. Кобенко - вице-губернатор - министр экономического развития, инвестиций и торговли Самарской области.

Д.Е.Овчинников - вице-губернатор - руководитель администрации Губернатора Самарской области.

С.А.Безруков - зам. председателя Правительства Самарской области - министр промышленности и технологий.

В.А.Пылев - министр образования и науки Самарской области.

Н.П.Алешин - академик РАН, МГТУ им.Н.Э. Баумана.

С.Е.Александров - д.т.н., ИПМех РАН.

М.И.Алымов - член-корреспондент РАН, ИСМАН.

В.В.Антипов - к.т.н., зам.директора ФГУП ВИАМ.

О.А.Баных - академик РАН, ИМЕТ РАН.

В.М.Бузник - академик РАН, ФГУП ВИАМ.

С.П.Голанов - главный металлург ОАО «Кузнецов».

Ф.В.Гречников - член-корреспондент РАН, СГАУ.

Ю.Р.Дженг - директор Передового института высоких технологий и инноваций в производстве Национального университета Чжун-Чжэн.

А.В.Зиновьев - д.т.н., зав. кафедрой МИСИС.

А.Г.Колесников - д.т.н., декан факультета МГТУ им.Н.Э.Баумана.

Н.Т.Кузнецов - академик РАН, ИОНХ.

Кен-ичи Манабе - профессор, д.т.н., Городской Университет Токио, Кафедра Технологии машиностроения.

А.С.Мукасян - д.ф.-м.н., директор лаборатории Синтеза материалов горением, ун-т Нотр Дам.

В.М.Новоторцев - академик РАН, директор ИОНХ.

Х.Палковски - профессор, Dr-Ing, директор Института металлургии Технического университета.

Л.А.Смирнов - академик РАН, УрО РАН.

Ю.В.Цветков - академик РАН, ИМЕТ РАН.

В.Я.Шевченко - академик РАН, Институт химии силикатов РАН.

В.П.Шорин - академик РАН, председатель СамНЦ РАН.

ОРГАНИЗАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ

Председатель:

Ф.В.Гречников - член-корреспондент РАН, заместитель председателя СамНЦ РАН, зав. кафедрой СГАУ

Заместители председателя:

В.А.Глушечков - профессор, СГАУ

Е.А.Носова - доцент, к.т.н СГАУ

Члены организационного комитета:

А.П.Амосов - профессор, д.ф-м.н. СГАУ

В.Ю.Арышеский - профессор, д.т.н., главный прокатчик ЗАО «Алкоа СМЗ»

Д.В.Горбунов - зам. министра экономического развития, инвестиций и торговли Самарской области

А.М.Дмитриев - член-корреспондент РАН, МГТУ «СТАНКИН»

Ю.С. Елисеев – д.т.н., профессор, исполнительный директор ОАО «Металлист-Самара»

Я.А.Ерисов - доцент, к.т.н. СГАУ

Ю.С.Клочков - профессор, д.т.н. СГАУ

К.В.Никитин - профессор, д.т.н. СамГТУ

В.В. Николаев – доцент, исполнительный директор ООО «Самара-Авиагаз»

И.П.Попов - профессор, д.т.н. СГАУ

М.В.Хардин - доцент, к.т.н. СГАУ

А.Г.Шляпугин - доцент, к.т.н. СГАУ

Адрес оргкомитета:

*443086, Россия, г. Самара, Московское шоссе, д. 34, Самарский государственный
аэрокосмический университет*

тел. (846) 3340904, 3351825 (факс), e-mail: metalldeform2015@mail.ru

/

Секции конференции

Секция 1. Металлофизика и механика процессов деформирования.

Секция 2. Материаловедение и нанотехнологии.

Секция 3. Прогрессивные и высокоэнергетические процессы обработки металлов давлением.

Секция 4. Обеспечение качества материалов.

Секция 5. Международная молодежная школа «Материаловедение и высокоэнергетическая обработка»

Место проведения конференции

Работа конференции будет проходить в учебных корпусах СГАУ.

Пленарные доклады	Секция 1	Секция 2	Секция 3	Секция 4
Ауд. 209-3а	Ауд. 408-15	Ауд. 406-15	Ауд. 407-15	Ауд. 409-15

Расписание проведения пленарных и секционных заседаний.

14 сентября

10:00 – 13:00 – регистрация участников конференции в главном учебном корпусе Самарского государственного аэрокосмического университета по адресу: Самара, Московское шоссе, 34 (3 корпус холл 1-го этажа).

13:00 – 13:30 Открытие конференции (209-3)

Вступительное слово и приветственные обращения к участникам конференции:

Е.В. Шахматов (председатель) - ректор СГАУ, профессор, д.т.н.

Е.Н. Каблов (сопредседатель) - генеральный директор ФГУП «ВИАМ» академик РАН.

Д.Е. Овчинников - вице-губернатор - руководитель администрации Губернатора Самарской области.

А.В. Кобенко - вице-губернатор - министр экономического развития, инвестиций и торговли Самарской области.

13:30 – 17:00 Пленарные доклады

Председатель: академик РАН Е.Н. Каблов

Сопредседатель: член-корреспондент РАН Ф.В. Гречников

1. Е.Н.Каблов Авиационные материалы нового поколения и технологии их обработки.
2. Ф.В.Гречников Самарская научная школа металлофизики и механики пластического деформирования.
3. М.И. Алымов Технологии перспективных консолидированных наноматериалов.
4. В.А.Глушечков Магнитно-импульсная обработка материалов. Развитие. Проблемы и пути их решения.

15:30-16:00 кофе-брейк

5. Грешнов В.М. Физико-математическая теория процесса пластического структурообразования металлов.
6. С.С. Яковлев Инновационные Научно-технологические процессы пластического деформирования ответственных деталей машиностроения из анизотропных материалов.

15 сентября

9:30 – 13:00 Пленарные доклады

7. Ю.С.Клочков Обеспечение качества материалов.
8. А.П. Амосов Перспективы применения материалов порошковой технологии СВС в аэрокосмической технике и ее производстве.
9. Р.Кавалла Temperature modelling of hot strip rolling in connection with coil model.
10. К.Manabe Formability enhancement in magnesium alloy deep drawing.
11. Ю.А.Гладков Применение QForm V8 для моделирования и исследования процессов изготовления авиационных поковок.

11:30-12:00 кофе-брейк

12. Y.-R. Jeng The microcontact model considering elastic, elastoplastic, and plastic deformation.
13. S. Alexandrov The ideal flow theory and its application to metal forming design.

12:00-13:00 – экскурсия по СГАУ

14:00-19:00 – прогулка на теплоходе

16 сентября

9:30 - 10:30 презентация докладов

10:30 – 11:00 обсуждение докладов и кофе-брейк

11:00 - 12:00 презентация докладов

12:00 – 13:00 обсуждение докладов и кофе-брейк

13:00-14:00 – обед

14:00 – 15:30 - Обсуждение докладов и закрытие конференции

Секция 1: «Металлофизика и механика процессов деформирования»

Председатель		Профессор, д.т.н. С.С. Яковлев
Сопредседатель		Доцент, к.т.н. М.В. Хардин
№	Название	Авторы
1	Vainitic steels, their characteristics and applications	M. Shimanov, G. Korpala, A. Terzic, R. Kawalla
2	Оптимизация условий обработки труднообрабатываемого материала на основе разработанной имитационной модели процесса фрезерования в САЕ – системе DEFORM	Алексеев В.П., Быданов В.В., Понятов Д.С.
3	Influence of temperature, strain rate and sheet thickness on the deformation behavior of twin-roll cast, rolled and heat-treated AZ31 under uniaxial loading	Franz Berge, Markus Wollschläger, Christina Krbetschek, Madlen Ullmann, Joanna Dembinska, Kristina Neh
4	Influence of temperature, loading rate and sheet thickness on the forming limit behavior of twin-roll cast, rolled and heat-treated AZ31 as a function of the stress state	Franz Berge, Thorsten Henseler, Christina Krbetschek, Madlen Ullmann, Joanna Dembinska, Kristina Neh
5	Исследование процесса совместной раздачи труб из разнородных металлов	Богатов А. А., Салихьянов Д. Р.
6	Исследование влияния способа раскроя листовой алюминиевой заготовки на трещинообразование при ее последующей пластической деформации	Ю.С.Горшков, А.М.Мишин
7	Критерий пластичности ортотропного тела с учетом кристаллографической ориентации структуры	Ерисов Я.А.
8	Теоретические основы управления текстурообразования	Гречников Ф.В.
9	Evaluation of formability of thin sheet metal	Sergey Guk
10	Influence of deformation conditions on the microstructure and formability of sintered Mg-PSZ reinforced TRIP-matrix-composites	S. Guk, R. D. Milisova
11	Material Flow in Mg-PSZ Particle Reinforced TRIP-Matrix-Composites due to Hot-Rolling	Katja Pranke, Sergey Guk,
12	Property oriented wire rolling technology for Mg-Al alloys	J. Dembinska, M. Graf, M. Ullmann, K. Neh, R. Kawalla

13	Исследование кинетики течения металла в очаге деформации при раскатке кольцевых деталей	В.А.Костышев
14	Анализ изгиба проталкиванием полого анизотропного цилиндра	Маслов В.Д., Мисюра В.Д.
15	The Parameters of the Stress State in the Operations of Plastic Deformation	Sosenushkin E.N., Kadymov V.A., Yanovskaya E.A., Tatarencev A.A., Sosenushkin A.E.
16	Регулирование уровня остаточных напряжений в процессах горячей объемной штамповки крупногабаритных деталей	Хардин М. В., Бурцев С.Г.
17	Разработка технологий и оснастки для изготовления деталей из алюминиевых сплавов в условиях сверхпластичности	Хардин М. В., Алёхина В.К
18	Сопоставимость результатов расчётной методики и компьютерного моделирования процессов формообразования обтяжкой с растяжением листовых оболочек двойной кривизны	Михеев В.А., Сурудин С.В.
19	Изучение влияния магния на анизотропию листовых полуфабрикатов сплавов системы Al-Mg	Гречников Ф.В., Носова Е.А.
20	Влияние режимов горячей деформации на структурообразование бронзы марки БрАЖМц-10-3-1,5	Е.А.Носова, Ю.В.Никитина
21	Research of heat-deformation treatment modes effect on the structural and mechanical properties evolution in AA1565	Rushitz S.V., Aryshensky E.V., Grechnikova A.F.
22	Фактор кристаллической решетки для расчетов показателей пластической анизотропии листовых материалов	Зайцев В.М., Осинская И.В.
23	Разработка и расчёт параметров технологических процессов формообразования монолитных панелей для летательных аппаратов	Тлустенко С.Ф.
24	Металлдеформ. Истоки и перспективы развития	Ф.В.Гречников, Н.Ф.Банникова

Секция 2: «Материаловедение и нанотехнологии»

Председатель		Профессор, д.т.н А.П.Амосов
Сопредседатель		Член-корр. РАН М.И. Алымов
№	Название	Авторы
1	Исследование адгезионных и когезионных свойств элементов детали выращенной путем селективного лазерного спекания	А.В.Агаповичев, А.В.Сотов

2	Наноструктурные алюмоматричные композиционные материалы Al-10%TiC, полученные in situ методом СВС в расплаве	А.П. Амосов, А.Р. Луц, Е.И. Латухин, В.А. Новиков, А.А. Ермошкин
3	Самораспространяющийся высокотемпературный синтез пористых материалов на основе тугоплавких соединений титана систем Ti-C, Ti-B, Ti-B-C	Амосов А.П., Самборук А.Р., Андриянов Д.И.
4	Effect of undersurface Fe - elemented phases in ingots of AA3104 on can band stamp ability	Aryshensky E.V. Andrianov A.V., Kandalova E.H.
5	Исследование влияния содержания кремния в стали на микроструктуру цинкового покрытия, полученного методом погружения в расплав	Бондарева О.С. Мельников А.А.
	Study of the influence of Si content in the steel on the microstructure of hot-dip galvanizing zinc coating	
6	Исследование влияния технологических параметров горячего цинкования на микроструктуру и толщину покрытия на крепежных изделиях	Бондарева О.С. Федорова А.В.
7	Исследование физико-механических и коррозионных свойств горячих цинковых покрытий на строительных профилях	Бондарева О.С. Таразанов И. В. Петрова К.Н.
8	Исследование микроструктуры и механических свойств меди и латуни Л63, формирующихся при деформировании в равноканальной ступенчатой матрице с интенсивным охлаждением	Волокитина И.Е., Лежнев С.Н., Орлова Е.П., Курапов Г.Г.
9	Исследование влияния состава псевдолигатуры Cu-SiC на процесс получения новых жаропрочных алюминиевых композиционных материалов (КМ)	Кириллова А.В.
10	Получение наноразмерных аэрозолей хлоридов натрия и калия при горении на воздухе	Н.А.Частухина, А.Р.Самборук.
11	СВС нанопорошков карбидов титана и кремния	Криволицкий К.С.,
12	Получение нанопорошковых псевдолигатур состава Al-(SiC+Si ₃ N ₄) для модифицирования алюминиевых сплавов	А.А.Кузина, А.В.Куц
13	Исследование формирования наноструктуры на поверхности железо-никель-хромового катализатора	Мельников А.А., Филипченко С.В., Мазницына Е.А., Еменова А.Ю.
14	Исследование влияния размеров частиц исходного порошка окиси циркония на структуру и свойства теплозащитного покрытия на деталях ГТД	Мельников А.А. Христовова В.Ю.
15	Новый метод получения металлических сплавов с межфазовыми границами образованными когерентным совмещением веществ	Михеев В.А., Дорошко Г.П.
16	Применение явления структурной наследственности в производстве сплавов системы Al-Mg	Никитин К.В., Никитин В.И., Черников Д.Г.
17	Особенности формирования структуры и свойств катаных полуфабрикатов из алюминий-литиевых сплавов в зависимости от режимов термомеханической и термической обработок	М.С. Оглодков, Л.Б. Хохлатова, Н.И.Колобнев, Ю.Ю.Клочкова

18	Металлические порошки гранулятов для инжекционного формования (МИМ-технологии)	А.В. Пархоменко, А.П. Амосов, А.Р. Самборук
19	Получение нанокompозитов алюминий – нитрид алюминия	Ю.В.Титова
20	Получение алюмокерамических композитов с каркасом TiC-Ni методом СВС-прессования	А.Ф. Федотов, Е.И. Латухин, В.А. Новиков
21	Антифрикционные твердые сплавы системы Cr3C2-Ti, полученные взрывной обработкой порошков на стальной подложке	Харламов В.О.
22	Исследование возможности получения нанопорошковой композиции «нитрид алюминия - нитрид бора» по азидной технологии СВС	Шиганова Л.А., Керсон И.А., Новиков В.А.
23	СВС – металлургия для материалов авиационного двигателестроения	Юхвид В.И., Алымов М.И., Санин В.Н., Горшков В.А., Андреев Д.Е.
24	Исследование релаксации напряжений в сплаве 5056 в условиях вакуума	Юшин В.Д., Трегуб В.И., Воронин С.В.
25	Получение железа и композитов Fe-TiC методом СВС с частичным восстановлением железа углеродом	Амосов А.П., Самборук А.Р., Яценко В.В.
26	Питтинговая коррозия в стохастических представлениях	Рыжаков В.В., Рыжаков М.В., Рудюк М.Ю., Растегаев А.И.
27	Структурообразование карбида бора, полученного методом СВС	Коновалихин С. В., Пономарев В. И., Ковалев И. Д., Вершинников В. И.

Секция 3. Прогрессивные и высокоэнергетические процессы обработки металлов давлением

Председатель		Профессор, д.т.н. И.П. Попов
Сопредседатель		Профессор, к.т.н. В.А. Глущенко
№	Название	Авторы
1	Магнитно-импульсная опрессовка металлокерамических и металлостеклянных узлов	Агеев. С.О., Лемешев С.В., Стрижаков Е.Л.
2	Магнитно-импульсная рихтовка кузовных панелей автомобилей. Теоретические аспекты и практические результаты	Батыгин Ю.В., Чаплыгин Е.А., Гнатов А.В.
3	Математическое моделирование нагрева поверхности при плазменном напылении	Богданович В.И., Докукина И.А., Гиорбелидзе М.Г., Фролов В.И.
4	Проектирование в Siemens NX поковки и штамповой оснастки для изготовления лопатки компрессора ГТД	Горяинов Д.С., Анохин В.В., Шляпугин А.Г.

5	Исследование процесса штамповки деталей давлением эластичной среды	Громова Е. Г., Еськина Е. В.
6	Интенсивное прессование порошковых материалов на основе железа в конической матрице на прессах	А.В.Кокорин
7	Iron-based powder materials pressing in conical matrix on presses	A.V.Kokorin
8	Моделирование штампа для двухугловой гибки с упругим элементом в DEFORM-2D	Кузин А.О.
9	Сварка взрывом с одновременным воздействием ультразвука	Кузьмин Е. В., Пеев А. П., Лысак В. И., Кузьмин С. В., Дородников А. Н.
10		
11	Определение напряженно-деформированного состояния станины листоштамповочного многопозиционного автомата в условиях внецентренного нагружения	Орлова Е.П., Исаметова М.Е.
12	Анализ процесса штамповки полусферы с постоянной толщиной стенки	Попов И.П., Звонов С.Ю.
13	Особенности пластического деформирования металла околошовной зоны при сварке взрывом композитов с диффузионным барьером	Кузьмин В. И., Лысак В. И., Кузьмин С. В., Елсуков С. К.
14	Результаты исследований стеснённого изгиба криволинейных бортов листовых деталей эластомером	Кулаков В.Г., Шаров А.А., Громова Е.Г., Моисеев В.К.
15	Технология получения соединений разнородных материалов электроимпульсной сваркой-прессованием	Лемешев С.В., Рачков М.А., Нескоромный С.В.
16	Разработка комбинированной технологии изготовления облегченных конструкций заделки электрокабеля	Нескоромный С.В., Стрижаков Е.Л., Агеев С.О., Рогозин Д.В.
17	Разработки приемов и исследование высоковольтной конденсаторной сварки	Нескоромный С.В., Меркулов Р.В., Агеев С.О., Лемешев С.В.
18	Результаты экспериментальных исследований формообразования отводов в различных инструментальных штампах	Маслов В.Д., Николенко Кир.А. Николенко Кон. А.
	Анализ результатов моделирования процесса штамповки отводов в ANSYS LS-DYNA	Маслов В.Д., Николенко Кир.А. Николенко Кон. А.
	Представление о магнитной подушке.	Карандашев Н.Н., Савин С.С.

	Совершенствование способов разделения тонкостенных труб на мерные заготовки	С.Г.Симагина
	Испытание тонкостенных трубчатых образцов в условиях сложно напряженного состояния	Симагина С.Г.
	Разработка процессов формообразования в роликах гнутых профилей с различными видами перфорации	Филимонов В.И., Дементьев К.С.
	Разработка и исследование изгиба со сжатием бортов листовых деталей эластомером	Шаров А.А., Моисеев В.К., Ломовской О.В., Плотников А.Н.
	Разработка математической модели и программы для определения рациональных условий обработки деталей при алмазном выглаживании на примере стали FeC0.15Cr12Ni2	Шцевцов А.Н., Скуратов Д.Л.
	Проблемы реализации статико динамических процессов и пути их решения	Беляева И.А., Юсупов Р.Ю., Глущенков В.А.
	Многоблочные и многопостовые магнитно импульсные установки	Кострюков Е.Е., Юсупов Р.Ю.
	Силопривод из материала с высокотемпературным эффектом памяти формы и примеры его применения в технике	Глущенков В.А., Юсупов Р.Ю., Егоров А.Ю., Алехина В.К.

	Комбинированное магнитно-импульсное прессование керамических порошковых материалов	Беляева И.А., Миرون ов В.А.
	Формовка труб малого диаметра с помощью магнитно-импульсных технологий	Черник ов Д.Г.
	Разработка и исследование способа прокатки толстолистовых плит с интенсивной знакопеременной деформацией	Богатов А. А., Нухов Д. Ш.
	Исследование контактного трения при высокоскоростной осадке титанового сплава ВТ9	Гречни ков Ф.В., Хаймов ич А.И.
	Выбор способа формообразования тонкостенных осесимметричных деталей авиационной техники усеченной сужающейся формы согласно конструктивно-геометрическому признаку	Демьян енко Е.Г., Попов И.П.
	Особенности прессования крупногабаритных прутков с малыми вытяжками.	А.Ю. Деряби н, В.Р. Каргин
	Компьютерное моделирование прессования труб с коническо-ступенчатыми иглами	А.Е. Афанас ьев, В.Р. Каргин, Б.В. Каргин
	Компьютерный анализ безправочного волочения труб в одну и две волокна	Б.В. Каргин
	Определение рабочих поясков одноканальных прессовых матриц	В.Р. Каргин, Б.В. Каргин
	Штамповка детали «полусфера» в инструментальном штампе с использованием упругого элемента	Нестер енко Е.С.
	Особенности штамповки отводов в инструментальном штампе	Маслов В.Д., Николе нко Кир.А. Николе нко Кон. А.

	Теоретический анализ технологических параметров штамповки отводов	Попов И.П., Маслов В.Д., Николенко Кир.А. Николенко Кон. А.
	Computer simulation of the half-tore forming process from a ring blank	Suleymanova Irmira, Shlyarugin Aleksei, Erisov Yaroslav
	Исследование и моделирование технологических процессов гибки профилей из листового материала	Тлустенко С.Ф.
	Методика определения триботехнических свойств порошковых твердых сплавов карбида хрома с титаном, полученных взрывным прессованием	Крохалев А.В.
	Определение реологических свойств титановых сплавов в условиях высоких скоростей деформации	Хаймович А.И., Балякин А.В., Галкина Н.В.
	Композиция процесса обезвоживания пористых неэлектропроводящих веществ, инициированного электроосмосом	Рыжакон В.В., Холуденева А.О., Рыжакон В.М.
	Влияние магнитно-импульсного и электроимпульсного воздействия на эксплуатационные и технологические свойства материалов	В.Н. Самохвалов
	Исследование контактного трения при высокоскоростной осадке титанового сплава BT9	Хаймович А.И.

	Перспективные консолидированные нанопорошковые материалы	Алымов М.И.
	Технологические режимы операции вытяжки с утонением стенки осесимметричных заготовок из анизотропных материалов	Грязев М.В., Платонов В.И., Травин В.Ю.
	Изотермическая комбинированная вытяжка осесимметричных деталей из анизотропных материалов в режиме кратковременной ползучести	Яковлев С.С., Пилипенко О.В., Пасынков А.А.
	Изотермическое обратное выдавливание толстостенных анизотропных трубных заготовок в режиме кратковременной ползучести	Яковлев С.С., Перепелкин А.А., Пасынков А.А.
	Изотермическая пневмоформовка полусферических деталей из анизотропного материала в режиме кратковременной ползучести	Яковлев С.С., Ларин С.Н., Платонов В.И.
	Совершенствование технологического процесса многономенклатурного производства на основе имитационного моделирования цеха	Хаймович И.Н., Фролов М.А.
	Оценка возможности использования перспективных алюминий-литиевых сплавов в конструкции ракет-носителей	Гречников Ф.В., Баннов С.А., Горшков Ю.С., Ерисов Я.А.

Секция 4 «Обеспечение качества материалов»

Председатель		Профессор, д.т.н. Ю.С. Клочков	
Сопредседатель		Доцент, к.т.н. Д.В. Антипов	
№	Название	Авторы	

1	Применение аналитического метода для определения параметров внешнего слоя деталей с цилиндрической поверхностью из сплава.....(указать материал), упрочнённых движущейся сферой	С.Р. Абульханов, Д.Л. Скуратов, А.Н. Швецов
2	Исследование деформаций в конструкции модернизированного железнодорожного прожектора при вибрации на резонансных частотах	С.Р. Абульханов, Д.С. Горяинов
3	Обеспечение качества поставок металла для производства автокомпонентов	Антипов Д.В.
4	Повышение эффективности теплозащитных покрытий за счет упрочнения поверхностного керамического слоя	Богданович В.И., Докукина И.А., Гиорбелидзе М.Г., Фролов В.И.
5	Моделирование напряжённо-деформированного состояния болтовых соединений с подкреплением в изделиях из композиционных материалов	Вашуков Ю.А.
6	Применение метода QFD для обеспечения качества баночной ленты	Клочков Ю.С., Волгина А.Д., Любиша Папич
7	Применение метода FMEA для оценки рисков производства баночной ленты	Клочков Ю.С., Газизулина А.Ю., Любиша Папич
8	Статистический анализ процессов производства баночной ленты	Клочков Ю.С., Васильева И.П., Любиша Папич
9	Управление качеством конструкционных материалов при обработке данных оптико-термического сканирующего анализатора	Михеев В.А., Дорошко Г.П. Илюхин В.Н.
10	Особенности обеспечения качества деталей из титанового сплава ВТ6 с ультрамелкозернистой структурой	Сафин Э.В., Смыслов А.М.
11	Алгоритм дифференцированного оценивания компонент полисоставных сред	Рыжаков В.В., Рыжаков М.В.
12	Исследование влияния целевой эксплуатации и свойств материалов на формирование квалитетических показателей нефтегазовой арматуры	Рыжаков В.В., Рыжаков М.В., Сидорина И.С., Карпушов А.Д.
13	Совершенствование методики оценивания качества сборных металлорежущих инструментов	Остапенко М.С., Тверяков А.М.
14	Повышение эффективности обработки металлов резанием применением методики оценки качества сборных металлорежущих инструментов	Остапенко М.С., Василега Д.С.

15	Производственно-социологическое исследование потребительских требований к металлорежущему инструменту	Остапенко М.С., Василега Д.С.
16	Оптимизация производственного процесса предприятий по выпуску конструктивно-сложной продукции на основе компьютеризации и информатизации	Симагина С.Г. , Матвеева Е.А.
17	Конструкционная прочность материалов как фактор обеспечения качества деталей машин	Фролова Е.В.
18	Повышение качества детали "Шнек" с применением программного комплекса DEFORM 3D	Шляпугин А.Г., Звонов С.Ю.
19	Апробация критериальных моделей разрушения материалов с различными реологическими свойствами при лезвийной обработке	Хаймович А.И., Алексеев В.П.

Секция 5 «Международная молодежная школа «Материаловедение и высокоэнергетическая обработка»