

СВЕДЕНИЯ

о научном консультанте по диссертации Болотова Михаила Александровича
на тему «Разработка методов создания цифровых технологических моделей деталей и узлов ГТД для повышения технических показателей их производства»,
представленной на соискание учёной степени доктора технических наук по специальности 2.5.15. – Тепловые, электроракетные двигатели и энергоустановки летательных аппаратов

Но-мер п/п	Фамилия, имя, отчество	Место основной работы (полное наименование организации, адрес), должность, телефон, адрес электронной почты	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Основные работы, опубликованные в рецензируемых научных журналах за последние 5 лет (не более 15 публикаций)
1	2	3	4	5
1	Хаймович Александр Исаакович	федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева», 443086 г. Самара, Московское шоссе, 34. Заведующий кафедрой технологий производства двигателей. Тел.: +7(846) 267-45-79; +7 927-207-27-06, e-mail: berill_samara @bk.ru	Доктор технических наук, 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением	<ol style="list-style-type: none"> 1. Кяримов, Р.Р. Разработка технологии изготовления рабочего колеса турбины МГТД-20 методом селективного лазерного сплавления [Текст] / Р.Р. Кяримов, А.И. Хаймович // Международная научно-техническая конференция «Проблемы и перспективы развития двигателестроения». – 2021. – Т. 1. – С. 323-324. 2. Федорченко, Д.Г. Внедрение аддитивных технологий в проектирование и производство деталей ГТД [Текст] / Д.Г. Федорченко [и др.]. // Газотурбинные технологии. – 2020. – № 8 (175). – С. 2-7. 3. Лапшина, Е.А. Разработка системы мониторинга операции механической обработки [Текст] / Е.А. Лапшина, А.И. Хаймович // Вестник Международного Института Рынка. – 2020. – № 2. – С. 114-118. 4. Алексеев, В.П. Исследование точности и стабильности изготовления секций соплового аппарата турбины методом селективного лазерного сплавления на основе контрольных карт качества [Текст] / В.П. Алексеев [и др.]. // Известия Самарского научного центра РАН. – 2020. – Т. 22. – № 5 (97). – С. 28-35. 5. Khaimovich, I.N. Automatisation of Calculation Method of Technological Parameters of Wiredrawing with Account of Speed Factor and Material Properties [Text] / I.N. Khaimovich, A.I. Khaimovich, E.A. Kovalkova // Solid State Phenomena. – 2020. – Vol. 299 SSP. – P. 552-558.

1	2	3	4	5
				<p>6. Сазонников, А.В. Создание концепции электронного паспорта детали [Текст] / А.В. Сазонников, А.И. Хаймович, И.Г. Абрамова // Вестник Международного Института Рынка. – 2019. – № 2. – С. 150-153.</p> <p>7. Степаненко, И.С. Методика повышения точности деталей ГТД, изготавливаемых селективным лазерным спеканием [Текст] / И.С. Степаненко [и др.]. // IV международная конференция и молодежная школа «Информационные технологии и нанотехнологии». – 2018. – С. 1672-1680.</p> <p>8. Stepanenko, I.S. Technique of increasing the accuracy of GTE parts manufactured by selective laser melting [Text] / I.S. Stepanenko, A.I. Khaimovich [etc.]. // Journal of Physics: Conference Series. – 2018. – Vol. 1096. – Issue 1.</p> <p>9. Khaimovich, A.I. Methods and Algorithms for Computer-aided Engineering of Die Tooling of Compressor Blades from Titanium Alloy [Text] / A.I. Khaimovich, I.N. Khaimovich // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. – 2018. – Vol. 302. – Issue 1.</p>