

Протокол № 4
заседания диссертационного совета 24.2.379.10, созданного
на базе федерального государственного автономного образовательного
учреждения высшего образования
«Самарский национальный исследовательский университет
имени академика С. П. Королева»

14 марта 2025 года

Присутствовали члены совета: академик РАН, д.т.н., профессор Шахматов Е.В. (1.1.7.) (*председатель*), д.т.н., доцент Виноградов А.С. (2.5.15.) (*ученый секретарь*), д.т.н., профессор Балякин В.Б. (2.5.15.), д.т.н., профессор Григорьев В.А. (2.5.15.), д.ф.-м.н., доцент Дорошин А.В. (1.1.7.), д.т.н., доцент Иголкин А. А. (1.1.7.), д.т.н., профессор Кузьмичев В.С. (2.5.15.), д.т.н., доцент Любимов В.В. (1.1.17.), д.т.н., доцент Макарьянц Г.М. (1.1.7.), д.т.н., профессор Матвеев В.Н. (2.5.15.), д.т.н., профессор Проничев Н.Д. (2.5.15.), д.т.н., профессор Фалалеев С.В. (2.5.15.).

Отсутствовал: д.т.н., доцент Прокофьев А.Б. (1.1.7.), д.т.н., профессор Крючков А.Н. (1.1.7.).

Слушали: о приеме к защите диссертации Балякина Андрея Владимировича на тему «Разработка методики проектирования технологических процессов изготовления крупногабаритных заготовок деталей авиационных ГТД методом прямого лазерного выращивания» по специальности 2.5.15. Тепловые, электроракетные двигатели и энергоустановки летательных аппаратов на соискание ученой степени кандидата технических наук.

Работа выполнена на кафедре технологий производства двигателей федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева».

Научный руководитель – доктор технических наук, доцент Хаймович Александр Исаакович, заведующий кафедрой технологий производства двигателей федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева».

Выступили эксперты по данной диссертационной работе, доктора технических наук Матвеев В.Н., Фалалеев С.В., Балякин В.Б., в результате ознакомления с диссертацией, авторефератом и заключением экспертной комиссии диссертационного совета установлено, что работа отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям.

Представленная Балякиным А.В. диссертационная работа посвящена разработке методики проектирования технологических процессов изготовления крупногабаритных заготовок деталей авиационных ГТД методом прямого лазерного выращивания, с помощью которой можно повысить производительность изготовления крупногабаритных заготовок авиационных ГТД.

Область исследований, тема и содержание диссертации соответствует пункту: 9 «Теоретические основы и технологические процессы изготовления деталей двигателей и агрегатов летательных аппаратов, включая технологическую подготовку производства, в том числе автоматизированные системы проектирования и управления, технологические процессы и специальное оборудование для формообразования и обработки деталей двигателей, их защита» паспорта специальности 2.5.15. Тепловые, электроракетные двигатели и энергоустановки летательных аппаратов. (технические науки).

Материалы исследования достаточно полно изложены в 25 научных работах, из них: 7 научных работ опубликованы в научных изданиях, рекомендованных ВАК России, 4 работы опубликованы в научных изданиях, индексируемых в базах данных Web of Science и Scopus, 14 тезисов докладов на международных научно-технических и научно-практических конференциях, получено 3 патента на изобретения и 1 свидетельство о государственной

регистрации базы данных, что соответствует п.13 Положения о присуждении учёных степеней.

Содержание автореферата соответствует диссертации.

Результаты проверки уникальности текста диссертации с помощью сервиса поиска текстовых заимствований «Антиплагиат» показали, что с учётом корректности и правомерности заимствований и цитирований, а также авторства текстовых фрагментов работы, оригинальность текста составляет 80,48 %.

Текст диссертации, представленной в диссертационный совет, идентичен тексту диссертации, размещённому на сайте Самарского университета 26 февраля 2025 года: https://ssau.ru/storage/pages/6711/file_67bf0d834e1994.75491899.pdf

Диссертация представляет собой законченную научно-квалификационную работу, соответствует критериям, установленным Положением о присуждении ученых степеней.

Постановили:

1. Принять к защите диссертацию Балякина Андрея Владимировича на тему «Разработка методики проектирования технологических процессов изготовления крупногабаритных заготовок деталей авиационных ГТД методом прямого лазерного выращивания» по специальности 2.5.15. Тепловые, электроракетные двигатели и энергоустановки летательных аппаратов на соискание ученой степени кандидата технических наук.

2. Назначить официальными оппонентами:

- доктора технических наук, профессора Колодяжного Дмитрия Юрьевича, проректора по научной деятельности федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»;

- кандидата технических наук, доцента Ионова Алексея Владимировича, доцента кафедры 205 «Технология производства двигателей летательных аппаратов» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет)».

3. В качестве ведущей организации утвердить федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого», г. Санкт-Петербург.

4. Разрешить печать на правах рукописи автореферата диссертации.

5. Утвердить дополнительный список рассылки автореферата.

6. Разместить на сайте ВАК Минобрнауки России текст объявления о защите диссертации и автореферат диссертации Балякина А. В.

7. Разместить на сайте Самарского университета текст объявления о защите, отзыв научного руководителя; автореферат диссертации.

8. Разместить в единой информационной системе автореферат диссертации.

9. Защиту диссертации провести 16 мая 2025 года.

Решение принято открытым голосованием. В голосовании приняло участие 12 человек, в том числе 7 докторов наук по специальности рассматриваемой диссертации, из 14 человек, входящих в состав диссертационного совета. Результаты голосования:

«За» - 12, «Против» - 0, «Воздержался» - 0.

Председатель

диссертационного совета 24.2.379.10



Шахматов Е. В.

Ученый секретарь

диссертационного совета 24.2.379.10

Виноградов А. С.