

СВЕДЕНИЯ

о научном руководителе по диссертации Латушкина Ильи Анатольевича
на тему «Совершенствование технологии непрерывной горячей прокатки алюминиевых сплавов путем учета различий в условиях трения по клетям», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук
по специальности 2.5.7. - Технологии и машины обработки давлением

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Место основной работы (полное наименование организации, адрес), должность, телефон, адрес электронной почты	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Основные работы, опубликованные в рецензируемых научных журналах за последние 5 лет (не более 15 публикаций)
1	2	3	4	5
1	Арышенский Евгений Владимирович	ФГБОУ ВО "Сибирский Государственный Индустриальный Университет", 654007, Кемеровская область, город Новокузнецк, ул Кирова (Центральный Р-Н), зд. 42 Заведующий кафедрой обработки металлов давлением и материаловедения ЕВРАЗ ЗСМК. +7 (961)381-45-29 e-mail: ar-evgenii@ya.ru	доктор технических наук, 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением	1. Влияние гафния на высокомагниевого сплавы, легированные переходными металлами, при термической обработке / И. А. Зорин, Е. В. Арышенский, Е. А. Кудрявцев, А.М. Дриц, С.В. Коновалов // Frontier Materials & Technologies. – 2024. – № 1. – С. 29-36. – DOI 10.18323/2782-4039-2024-1-67-3. – EDN XNLBSL. 2. Анализ формул расчета коэффициента трения применительно к горячей прокатке полос из алюминиевых сплавов / Е. А. Суздальцев, Д. Н. Клепов, В. В. Яшин, И.А. Латушкин, Е.В. Арышенский, С.В. Коновалов // Технология легких сплавов. – 2024. – № 2. – С. 62-67. – DOI 10.24412/0321-4664-2024-2-62-67. – EDN WFHJVG. 3. Определение условий возникновения поверхностного дефекта «отслоение» при горячей прокатке полос из алюминиевых сплавов / Д. Н. Клепов, В. В. Яшин, И. А. Латушкин, Е.В. Арышенский, Я.А. Ерисов // Технология металлов. – 2024. – № 4. – С. 21-28. – DOI 10.31044/1684-2499-2024-0-4-21-28. – EDN NPZRSU. 4. Изучение влияния гафния на механические свойства высокомагниевого алюминиевого сплава с добавками переходных металлов после холодной прокатки и заключительного отжига / И. А. Зорин, А. М. Дриц, Е. В. Арышенский, С. В. Коновалов // Цветные металлы. – 2024. – № 4. – С. 71-77. – DOI 10.17580/tsm.2024.04.09. – EDN WKWFQV. 5. Improving the Methodology for Determining the Parameters of Hot

				Rolling of Aluminum Alloys Based on Digital Modeling / V. V. Yashin, E. V. Aryshensky, F. V. Grechnikov, V.R. Kargin, D.N. Klepov, S.Yu Zvonov // Steel in Translation. – 2024. – Vol. 54, No. 7. – P. 604-608. – DOI 10.3103/S0967091224701183. – EDN ADXSNT. 6. Evolution of the Size and Number of Intermetallic Particles in the Production of Sheets and Strips Made of 6016 Grade Aluminum Alloy / A. V. Tribunskii, E. V. Aryshenskii, E. A. Nosova, V. Yu. Chinov // Steel in Translation. – 2023. – Vol. 53, No. 6. – P. 507-513. – DOI 10.3103/s0967091223060141. – EDN ELIOJQ. 7. Разработка метода математического моделирования текстурных составляющих при прокатке / Е. В. Арышенский, С. В. Коновалов, В. Ю. Арышенский, Э. Д. Беглов // Цветные металлы. – 2023. – № 6. – С. 65-72. – DOI 10.17580/tsm.2023.06.09. – EDN YUISGA. 8. Разработка математической модели расчета охлаждения горячекатаных плит перед заключительным проходом / Е. В. Арышенский, Ф. В. Гречников, В. В. Яшин, Д.И. Семагин, В.Ю. Чинов // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2023. – № 11. – С. 28-34. – EDN ZVISPZ. 9. Изучение эволюции кристаллографической текстуры при вытяжке низколегированного алюминиевого сплава / Е. В. Арышенский, С. В. Коновалов, И. А. Латушкин, М. А. Лапшов // Цветные металлы. – 2022. – № 5. – С. 60-66. – DOI 10.17580/tsm.2022.05.08. – EDN BNTXPL. 10. Анализ изгиба алюминиевой полосы с высоким очагом деформации с помощью компьютерного моделирования / Д. Н. Клепов, В. В. Яшин, Е. В. Арышенский, Ф.В. Гречников, И.А. Латушкин // Журнал Сибирского федерального университета. Серия: Техника и технологии. – 2022. – Т. 15, № 6. – С. 739-748. – DOI 10.17516/1999-494X-0432. – EDN GYUVPN. 11. Изучение особенностей эволюции текстуры и структуры при горячей прокатке в непрерывной группе клеток алюминиевого сплава 6016 / Е. В. Арышенский, В. Ю. Арышенский, Е. С. Каурова, А. В. Трибунский // Цветные металлы. – 2021. – № 7. – С. 84-91. – DOI 10.17580/tsm.2021.07.11. – EDN UKCSNX. 12. Alloying Elements Effect on the Recrystallization Process in Magnesium-Rich Aluminum Alloy / V. Aryshenskii, F. Grechnikov, E. Aryshenskii, Y. Erisov, S. Konovalov, M. Tepterev, A. Kuzin //
--	--	--	--	---

				Materials. – 2022. – Vol. 15, No. 20. – P. 7062. – DOI 10.3390/ma15207062. – EDN VREQVV. 13. Aryshenskii, E. Investigation of the intermetallic compounds fragmentation impact on the formation of texture during the as cast structure thermomechanical treatment of aluminum alloys / E. Aryshenskii, J. Hirsch, S. Konovalov // Metals. – 2021. – Vol. 11, No. 3. – P. 1-30. – DOI 10.3390/met11030507. – EDN UYRAEX. 14. Арышенский, Е. В. Разработка новой тейлоровской модели с неполными ограничениями и учетом сложных законов упрочнения для эволюции текстуры при горячей деформации алюминиевых сплавов / Е. В. Арышенский, С. В. Коновалов // Фундаментальные проблемы современного материаловедения. – 2021. – Т. 18, № 3. – С. 281-288. – DOI 10.25712/ASTU.1811-1416.2021.03.004. – EDN WQKEIS. 15. Influence of mg content on texture development during hot plain-strain deformation of aluminum alloys / E. Aryshenskii, J. Hirsch, S. Konovalov, V. Aryshenskii, A. Drits // Metals. – 2021. – Vol. 11, No. 6. – P. 865. – DOI 10.3390/met11060865. – EDN KJUEVH.
--	--	--	--	--

Арышенский Е.В.