

Протокол № 14
заседания диссертационного совета 24.2.379.10, созданного
на базе федерального государственного автономного образовательного
учреждения высшего образования
«Самарский национальный исследовательский университет
имени академика С. П. Королева»

17 октября 2025 года

Присутствовали члены совета: академик РАН, д.т.н., профессор Шахматов Е.В. (1.1.7.) (*председатель*), (зам. председателя), д.т.н., доцент Виноградов А.С. (2.5.15.) (ученый секретарь), д.т.н., профессор Балякин В.Б. (2.5.15.), д.ф.-м.н., доцент Дорошин А.В. (1.1.7.), д.т.н., доцент Иголкин А. А. (1.1.7.), д.т.н., профессор Крючков А.Н. (1.1.7.), д.т.н., профессор Кузьмичев В.С. (2.5.15.), д.т.н., доцент Любимов В.В. (1.1.17.), д.т.н., доцент Макарьянц Г.М. (1.1.7.), д.т.н., профессор Матвеев В.Н. (2.5.15.), д.т.н., профессор Проничев Н.Д. (2.5.15.), д.т.н., профессор Фалалеев С.В. (2.5.15.).

Отсутствовали: д.т.н., профессор Григорьев В.А. (2.5.15.), д.т.н., доцент Прокофьев А.Б. (1.1.7.).

Слушали: о приеме к защите диссертации Олейника Максима Андреевича на тему «Разработка методики прямого лазерного выращивания крупногабаритных заготовок корпусных деталей ГТД» по специальности 2.5.15. Тепловые, электроракетные двигатели и энергоустановки летательных аппаратов на соискание ученой степени кандидата технических наук.

Работа выполнена на кафедре технологий производства двигателей федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева».

Научный руководитель – доктор технических наук, доцент Хаймович Александр Исаакович, заведующий кафедрой технологий производства двигателей федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева».

Комиссия в составе д.т.н., доцента Виноградова А.С., д.т.н., профессора Матвеева В.Н., д.т.н., профессора Проничева Н.Д. рассмотрела диссертационную работу, автореферат, научные труды и другие документы, представленные соискателем в совет.

Представленная Олейником М.А. диссертационная работа посвящена вопросам повышения коэффициента использования материала и сокращение трудоёмкости изготовления крупногабаритных осесимметричных заготовок корпусных деталей ГТД по технологии прямого лазерного выращивания на роботизированных установках на основе разработки методики, обеспечивающей получение заготовок, близких по форме к готовым деталям, за счёт формирования рациональных траекторий наплавки.

Область исследования по содержанию, объекту и предмету соответствует пункту 9 «Теоретические основы и технологические процессы изготовления деталей двигателей и агрегатов летательных аппаратов, включая технологическую подготовку производства, в том числе автоматизированные системы проектирования и управления, технологические процессы и специальное оборудование для формообразования и обработки деталей двигателей, их защита» направлений исследований паспорта научной специальности 2.5.15. Тепловые, электроракетные двигатели и энергоустановки летательных аппаратов (технические науки).

Материалы исследования достаточно полно изложены в 11 работах, из которых 6 статей опубликованы в рецензируемых периодических изданиях, рекомендованных ВАК России, 3 статьи опубликованы в изданиях, индексируемых в базах данных Web of Science и Scopus, одно свидетельство о государственной регистрации базы данных, что соответствует п.13 Положения о присуждении учёных степеней.

Результаты проверки уникальности текста диссертации с помощью сервиса поиска текстовых заимствований «Антиплагиат» показали, что совпадения составили 7,76%, оригинальность текста – 89,45%, самоцитирования – 2,78%, цитирования – 0%.

Текст диссертации, представленной в диссертационный совет, идентичен тексту диссертации, размещённому на сайте Самарского университета 09 октября 2025 года: https://ssau.ru/storage/pages/6819/file_68e7a4e5574be5.87393263.pdf

Диссертация представляет собой законченную научно-квалификационную работу, соответствует критериям, установленным Положением о присуждении ученых степеней.

Содержание автореферата соответствует диссертации.

Постановили:

1. Принять к защите диссертацию Олейника Максима Андреевича на тему «Разработка методики прямого лазерного выращивания крупногабаритных заготовок корпусных деталей ГТД» по специальности 2.5.15. Тепловые, электроракетные двигатели и энергоустановки летательных аппаратов на соискание ученой степени кандидата технических наук.

2. Назначить официальными оппонентами:

- доктора технических наук, профессора Колодяжного Дмитрия Юрьевича, проректора по научной деятельности федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»;

- кандидата технических наук, доцента Сотова Антона Владимировича, доцента Научно-образовательном центра «Конструкционные и функциональные материалы», ведущего научного сотрудника лаборатории «Дизайн материалов и аддитивного производства» федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого».

3. В качестве ведущей организации утвердить Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет), г. Москва, г. Москва.

4. Разрешить печать на правах рукописи автореферата диссертации.

5. Утвердить дополнительный список рассылки автореферата.

6. Разместить на сайте ВАК Минобрнауки России текст объявления о защите диссертации и автореферат диссертации Олейника М.А.

7. Разместить на сайте Самарского университета текст объявления о защите, отзыв научного руководителя; автореферат диссертации.

8. Разместить в единой информационной системе автореферат диссертации.

9. Защиту диссертации провести 22 декабря 2025 года.

Решение принято открытым голосованием. В голосовании приняло участие 12 человек, в том числе 6 докторов наук по специальности рассматриваемой диссертации, из 14 человек, входящих в состав диссертационного совета. Результаты голосования:

«За» - 12, «Против» - 0, «Воздержался» - 0.

Председатель

диссертационного совета 24.2.379.10

Шахматов Е. В.

Ученый секретарь

диссертационного совета 24.2.379.10

Виноградов А. С.

