## СВЕДЕНИЯ

## о ведущей организации по диссертации Олейника Максима Андреевича

на тему «Разработка методики прямого лазерного выращивания крупногабаритных заготовок корпусных деталей ГТД», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности

2.5.15. Тепловые, электроракетные двигатели и энергоустановки летательных аппаратов (технические науки)

2.3.13. Тепловые, электроракетные двигатели и энергоустановки летательных аппаратов (технические науки)			
Полное и сокращенное наименование	Место нахождения	Почтовый адрес, телефон, адрес электронной почты, адрес официального сайта в сети «Интернет»	Список основных публикаций работников организации по теме диссертации в рецензируемых научных журналах за последние 5 лет (не более 15 публикаций)
Полное наименование — федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет)»,  Сокращенное наименование - Московский авиационный институт, МАИ	г. Москва	125080, г. Москва, Волоколамское шоссе, 4 Тел. +7 499 158-29- 77, E-mail: mai@mai.ru Web-сайт: www.mai.ru	1. Гончаренко, В. И. Использование искусственных нейронных сетейв неразрушающем контроле деталейавиационной техники / В. И. Гончаренко, В. С. Олешко // Известия высших учебных заведений. Авиационная техника. – 2024. – № 3. – С. 30-35.  2. Брыкин, В. А. Исследование пористости, морфологии микроструктуры и механических характеристик изделий, полученных селективной лазерной плавкой порошка сплава AlSi10Mg / В. А. Брыкин, А. В. Рипецкий, К. С. Коробов // Вестник Московского авиационного института. – 2024. – Т. 31, № 2. – С. 193-205.  3. Асланян, И. Р. Фреттинг-изнашивание химических NiP-покрытий, осажденных на детали двигателей летательных аппаратов и энергоустановок, полученные методом селективного лазерного сплавления из сплава AlSi10Mg / И. Р. Асланян, М. С. Еремкина, А. В. Ионов // Известия высших учебных заведений. Авиационная техника. – 2024. – № 1. – С. 125-131  4. Агапов, А. В. Влияние шероховатости поверхности трубок, получаемой методом селективного лазерного сплавления, на эффективность воздухо-воздушного теплообменника / А. В. Агапов, А. В. Ионов // Инженерный журнал: наука и инновации. – 2024. – № 9(153). – DOI 10.18698/2308-6033-2024-9-2388.  5. Агапов, А. В. Применение селективного лазерного сплавления при модернизации и производстве трубчатого воздухо-воздушного теплообменника / А. В. Агапов, А. В. Ионов, А. В. Стародумов // Вестник Уфимского государственного авиационного технического университета. – 2023. – Т. 27, № 1(99). – С. 116-129. – DOI 10.54708/19926502_2023_27199116.  6. Статистические подходы к анализу шероховатости вертикальных порерхуностей образива доготовления и потративных порерхуностей образива подходы к анализу шероховатости вертикальных порерхуностей образива подходы к анализу шероховатости вертикальных порерхуностей образива подходы к анализу шероховатости вертикальных порерхуностей образива АlSi10Mg /
			поверхностей образцов, изготовленных по технологии СЛС из порошка AlSi10Mg / К. С. Коробов, А. В. Рипецкий, И. А. Николаев, Л. Н. Лесневский // Проблемы

ман 10.3 7 Маг Ripe Reli 8 газо Шуч нац Аэр 998

машиностроения и надежности машин. – 2025. – № 2. – С. 32-41. – DOI 10.31857/S0235711925020049.

- 7. Statistical Approaches to Analysis of the Roughness of Vertical Surfaces of Samples Manufactured by the SLM Technology from AlSi10Mg Powder / K. S. Korobov, A. V. Ripetsky, I. A. Nikolaev, L. N. Lesnevsky // Journal of Machinery Manufacture and Reliability. 2025. Vol. 54, No. 2. P. 150-158. DOI 10.1134/S1052618824701802.
- 8. Оценка доли исчерпания ресурса основных деталей авиационного газотурбинного двигателя по концепции безопасного развития дефекта / И. А. Шубин, Г. П. Гогаев, М. А. Богданов, Д. В. Немцев // Вестник Пермского национального исследовательского политехнического университета. Аэрокосмическая техника. 2025. № 80. С. 61-70. DOI 10.15593/2224-9982/2025.80.07.
- 9. Коробов, К. С. Методика оценки времени синтеза изделий по технологии селективного лазерного сплавления / К. С. Коробов, А. В. Рипецкий // Технологии аддитивного производства. 2025. Т. 3, № 1. С. 22-34.
- 10. Коробов, К. С. Определение геометрических отклонений и оптимизация параметров при производстве с использованием технологии селективного лазерного сплавления / К. С. Коробов, А. В. Рипецкий // Технологии аддитивного производства. -2025.-T.3, № 1.-C.35-42.

Проректор по научной работе д.т.н., доцент



Иванов А.В.