

СВЕДЕНИЯ

о научном руководителе по диссертации Олейника Максима Андреевича
на тему «Разработка методики прямого лазерного выращивания крупногабаритных заготовок корпусных деталей ГТД», представленной на
соискание учёной степени кандидата технических наук
по специальности 2.5.15. Тепловые, электроракетные двигатели и энергоустановки летательных аппаратов

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Место основной работы (полное наименование организации, адрес), должность, телефон, адрес электронной почты	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Основные работы, опубликованные в рецензируемых научных журналах за последние 5 лет (не более 15 публикаций)
1	2	3	4	5
1	Хаймович Александр Исаакович	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева», 443086 г. Самара, Московское шоссе, 34. Заведующий кафедрой технологий производства двигателей. +7 (927)207-27-06 e-mail: a.i.khaymovich@ssau.ru	доктор технических наук 05.02.09 Технологии и машины обработки давлением доцент	1. Study of variability phenomena during direct metal deposition of nickel based superalloy on residual porosity and microhardness Khaimovich, A., Oleynik, M., Balyakin, A., Zlobin, E., Kudriashova, M., Nosova, E. 2025 EPJ Web of Conferences, 318, art. no. 01009. Расчет компенсации коробления от действия остаточных напряжений в аддитивном производстве / А. И. Хаймович, А. В. Балякин, М. А. Олейник [и др.] // Вестник Московского авиационного института. – 2024. – Т. 31, № 1. – С. 215-225. 2. Study of Variability Phenomena in Direct Energy Deposition of Nickel-Based Superalloy on Geometric Accuracy and Residual Stress Formation / A. I. Khaimovich, E. Nosova, A. Baliakin [et al.] // Materials Science Forum. – 2024. – Vol. 1139. – P. 21-30. – DOI 10.4028/p-rwmke1. 3. Влияние интенсивности лазерного излучения на микроструктуру суперсплава Inconel 718, изготовленного методом прямого энергетического осаждения / А. А. Мешков, В. О. Негодяев, Е. А. Мешкова, А. И. Хаймович // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2023. – № 12. – С. 304-309. – DOI 10.24412/2071-6168-2023-12-304-305. – EDN IQZNQC. 4. Влияние технологических параметров вибрационной обработки на качество изделий, изготовленных по технологии селективного лазерного сплавления / Е. П. Злобин, А. И. Хаймович, Е. С. Гончаров, А. В. Балякин // Научные технологии в

				машиностроении. – 2023. – № 6(144). – С. 38-48. – DOI 10.30987/2223-4608-2023-38-48. 5. Исследование точности изготовления заготовок соплового аппарата турбины, изготовленных технологией селективного лазерного сплавления на основе краткосрочных контрольных карт качества / В. П. Алексеев, А. И. Хаймович, В. Г. Смелов, В. В. Кокарева // Известия Самарского научного центра Российской академии наук. – 2023. – Т. 25, № 6(116). – С. 5-11. 6. Laser In Situ Synthesis of Gradient Fe-Ti Composite during Direct Energy Deposition Process / I. Shishkovsky, N. Kakovkina, E. Nosova, A. Khaimovich // Journal of Manufacturing and Materials Processing. – 2023. – Vol. 7, No. 2. – P. 66. – DOI 10.3390/jmmp7020066. 7. Разработка технологии аддитивного изготовления деталей малоэмиссионных камер сгорания перспективных ГТД / В. Г. Смелов, А. И. Хаймович, В. В. Кокарева [и др.] // Вестник транспорта Поволжья. – 2022. – № 5(95). – С. 95-101. 8. Determining Rational Technological Parameters for Selective Laser Melting of AlSi10Mg Aluminum Alloy Powder / A. V. Agapovichev, A. I. Khaimovich, V. V. Kokareva, V. G. Smelov // Inorganic Materials: Applied Research. – 2022. – Vol. 13, No. 2. – P. 543-548. 9. Optimization of Process Parameters for Powder Bed Fusion Additive Manufacturing Using a Linear Programming Method: A Conceptual Framework / A. Khaimovich, A. Balyakin, M. Oleynik [et al.] // Metals. – 2022. – Vol. 12, No. 11. – P. 1976. 10. Investigation of Soft Magnetic Material Fe-6.5Si Fracture Obtained by Additive Manufacturing / A. V. Agapovichev, A. I. Khaimovich, Ya. A. Erisov, M. V. Ryazanov // Materials. – 2022. – Vol. 15, No. 24. – P. 8915. – DOI 10.3390/ma15248915. 11. Research on Cracked Conditions in Nickel Chrome Alloy Ni50Cr33W4.5Mo2.8TiAlNb, Obtained by Direct Laser Deposition / A. Khaimovich, I. Shishkovsky, Ya. Erisov [et al.] // Metals. – 2022. – Vol. 12, No. 11. – P. 1902. – DOI 10.3390/met12111902. 12. Optimization of Process Parameters for Powder Bed Fusion Additive Manufacturing Using a Linear Programming Method: A Conceptual Framework / A. Khaimovich, A. Balyakin, M. Oleynik [et al.] // Metals. – 2022. – Vol. 12, No. 11. – P. 1976. – DOI 10.3390/met12111976.
--	--	--	--	---

				13. Применение прямого лазерного сплавления металлических порошков из жаропрочных сплавов в двигателестроении / А. В. Балякин, Д. Л. Скуратов, А. И. Хаймович, М. А. Олейник // Вестник Московского авиационного института. – 2021. – Т. 28, № 3. – С. 202-217. – DOI 10.34759/vst-2021-2-202-217. 14. Oleynik, M. Determining the optimal mode of the inconel 718 alloy deposition at a direct laser deposition plant / M. Oleynik, A. Khaimovich, A. Balyakin // Materials Science Forum. – 2021. – Vol. 1037 MSF. – P. 3-12. – DOI 10.4028/www.scientific.net/MSF.1037.3. 15. Practical approbation of thermodynamic criteria for the consolidation of bimetallic and functionally gradient materials / A. Khaimovich, A. Agapovichev, V. Smelov [et al.] // Metals. – 2021. – Vol. 11, No. 12. – DOI 10.3390/met11121960.
--	--	--	--	--