

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Савич Екатерины Константиновны
«Методология создания и функционирования интеллектуальной
цифровой системы менеджмента качества»,
представленной к защите на соискание ученой степени
доктора технических наук по специальности
2.5.22 «Управление качеством продукции. Стандартизация.
Организация производства»

Настоящее диссертационное исследование посвящено проблеме деятельности промышленных предприятий в цифровой трансформации систем менеджмента качества (СМК) в условиях развития технологий Четвертой промышленной революции (Industry 4.0).

В работе анализируются факторы глобализация рынков, ужесточение нормативных требований, возрастающие ожидания потребителей и постоянное внедрение инноваций, традиционные методы обеспечения и контроля качества становятся недостаточно эффективными.

В рамках работы Савич Е.К. изучается применение традиционных инструментов повышения результативности и эффективности СМК, в условиях ограниченности ресурсов, не обеспечивает необходимого роста скорости и адаптивности процессов управления качеством, что препятствует переходу системы на более высокий уровень управляемости и зрелости.

Диссертационная работа Савич Е.К. предлагает новую унифицированную методологию цифровизации и интеллектуализации СМК, основанная на современных методах и подходах цифровой трансформации.

Разработанная методология позволяет применять подходы к моделированию цифровой платформы СМК как элемента «Цифрового завода» для повышения результативности и эффективности процессов СМК предприятий аэрокосмической отрасли, основанной на интеграции цифрового инструментария управления качеством на всех этапах жизненного цикла продукции.

Научная новизна диссертационного исследования Савич Е.К. заключается в разработке методологических подходов и комплексного научно-практического инструментария создания и функционирования интеллектуальной цифровой системы менеджмента качества предприятий аэрокосмической отрасли.

Теоретическая значимость диссертационного исследования Савич Е.К. заключается в развитии методологии создания и функционирования интеллектуальных цифровых СМК, позволяющей формировать научную основу цифровой трансформации процессов СМК предприятий аэрокосмической области, за счет разработки и внедрения цифрового инструментария управления качеством на этапах жизненного цикла.

Входящий № 214-1894
Дата 06 МАР 2026
Самарский университет

Практическая значимость исследования заключается в разработке комплекса научно-практических решений, направленных на цифровизацию процессов управления качеством и создание цифровой платформы СМК. Экономический эффект составил 17 млн. руб.

Для аэрокосмической отрасли практическое значение имеет: цифровой инструментарий управления качеством на этапах жизненного цикла продукции; методика интегральной оценки качества функционирования цифровой СМК; автоматизированная система принятия решений на основе машинного обучения; виртуальный методический центр компетенций по применению цифровых методов управления качеством на предприятиях аэрокосмической отрасли; методика цифровизации процессов СМК, включающая классификатор организационно-функциональных рисков и математическую модель определения рациональной структуры интеллектуальной цифровой системы менеджмента качества.

Разработанный Савич Е.К. методологический аппарат включает модель формирования структуры интеллектуальной цифровой СМК, учитывающую неопределённость экспертных оценок цифровых и рискованных характеристик процессов, а также показатели функционирования цифровой СМК, расширяющие существующие методики оценки качества.

Результаты исследования Савич Е.К. теоретически обоснованы и могут быть использованы как требования при развитии нормативной базы для цифровых СМК, позволяющие унифицировать терминологию в области цифровизации СМК предприятий аэрокосмической области.

Диссертационная работа Савич Е.К. представляет собой целостное и логически выстроенное научное исследование, посвященное разработке методологии повышения результативности и эффективности процессов СМК за счет разработки инструментария создания и функционирования интеллектуальной цифровой системы менеджмента качества.

Результаты, полученные в ходе исследования, неоднократно докладывались и активно обсуждались на научных конференциях, имеющих международный и национальный статус.

Практическая значимость диссертационного исследования внедрены в практику предприятий ОПК (АО «Металлист-Самара», АО «РКЦ-Прогресс» и др.)

Основные результаты работы опубликованы в ведущих отраслевых изданиях, что служит подтверждением обоснованности научных положений и достоверности полученных данных. Соответствие диссертационной работы специальности 2.5.22 «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства» является очевидным.

В качестве замечаний можно привести следующее:

1. Автором недостаточно полно рассмотрены труды современных ученых в сфере управления качеством.
2. Соискателем не описана необходимость включения информации о

награждении Автора наградами.

3. При отображении снижения трудоемкости выполнения процессов, процедур и функций СМК (в среднем на 60%) необходимо представить информацию в часах или временных интервалах.

Сделанные замечания не влияют на положительную оценку работы и не снижают ее научной и практической ценности.

Диссертантом опубликовано 36 работ по теме исследования, в том числе монография, 18 статей в научных журналах из списка ВАК и 1 статья, включенных в базу данных Scopus.

Настоящая диссертация соответствует критериям, предъявляемым к диссертационным исследованиям, и заслуживает высокой оценки. Она представляет собой законченную научную работу, посвященную актуальной проблеме. Установлено соответствие материалов диссертации и автореферата требованиям паспорта научной специальности 2.5.22 «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства» и требованиям Положения о порядке присуждения ученых степеней, утвержденном Постановлением Правительства РФ от 24 сентября 2013 г. №842. Считаю, что диссертант Савич Е.К. заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук.

Референт генерального директора
Государственной корпорации «Ростех»
Доктор экономических наук, доцент



Н.М.Куприков

Подпись Куприкова Н.М. удостоверяю
эксперт-аналитик
Департамента управления персоналом

О.Ф.Лазовская

03.03.2026

Телефон рабочий: +7 (495) 287-25-00 доб.23-02
Адрес электронной почты: n.m.kuprikov@rostec.ru
Почтовый адрес: 125424, Российская Федерация,
г.Москва, Волоколамское шоссе д.75А