

Отзыв на автореферат диссертации Хабибуллина Ильшата Илхамовича на тему «Совершенствование инструментария процесса возврата и анализа дефектной продукции из эксплуатации в автомобильном производстве», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Важным ресурсом повышения эффективности деятельности машиностроительного предприятия является грамотная организация процесса изучения эксплуатационных отказов выпускаемой техники. Сложность данного процесса для автомобилестроения заключается в обеспечении развитости сервисной сети по территории потенциального рынка продаж. Также этот процесс сильно привязан к логистике снабжения предприятий автосервиса оригинальными запасными частями, а также всей необходимой документацией включая технологии ремонта, формирования актов гарантийного обслуживания, рекламационных актов и пр. Кроме вышеуказанного, важными вопросами являются вопросы обеспечения ремонтным инструментом и оборудованием. Обеспечение компетентности персонала, метрологическое обеспечение деятельности. И это только вопросы, привязанные к первичному определению дефекта, съему и замене изделия на автомобиле, обеспечение документированности процесса. Еще масса вопросов требует своего результативного решения в рамках рассматриваемого более глобального процесса. Важно то, что и в диссертации, и в автореферате представлены все необходимые этапы достижения результативности и эффективности в заявленной к решению научно-технической задаче.

Параметры научной новизны определяют работу к научной специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства. Выделим соответствующие пункты паспорта специальности: 8. Разработка научно-практического статистического инструментария управления качеством; 9. Разработка и совершенствование научных инструментов оценки, мониторинга и прогнозирования качества продукции и процессов; 11. Создание и развитие систем менеджмента, том числе интегрированных (ИСМ) на основе ИСО 9001, ИСО 14001, ИСО 45001 и смежных отраслевых международных и отечественных стандартов; 16. Моделирование и оптимизация организационных структур и производственных процессов, вспомогательных и обслуживающих производств. Экспертные системы в организации производственных процессов.

Научной новизной работы являются: предложенный инструментарий деятельности, работающий в процессе организации возврата и в процессе проведения анализа зарекламированных компонентов, также новизной обладает предложенный трехуровневый фильтр приоритетов в выборе изделий для первоочередного анализа причин несоответствий.

Практическая ценность работы связана с успешной апробацией и внедрением предложенных технических решений на предприятии автомобильной промышленности ПАО «КАМАЗ» г. Набережные Челны.

По теме диссертации, автором опубликовано 20 статей из которых четыре научные работы изданы в журналах из перечня ВАК, шесть работ изданы в журнале с индексом цитирования в Scopus. Апробация результатов работы проводилась на четырех конференциях,

Входящий № 203-1309
Дата 14 МАЙ 2026
Самарский университет

в том числе отраслевых, посвященных вопросам в области управления качеством и стандартизации.

Работа выполнена на высоком уровне, является завершенной научно-квалификационной работой. Замечанием по автореферату, не влияющим на положительную оценку по работе, является отсутствие примера процесса получения показателей α , β , γ отражающих доли категорий дефектов, которые используются в формуле показателя целевого времени отработки дефектов.

Представленная к защите диссертация и автореферат Хабибуллина И. И. на тему «Совершенствование инструментария процесса возврата и анализа дефектной продукции из эксплуатации в автомобильном производстве» вполне соответствуют всем требованиям Положения о порядке присуждения ученых степеней, утвержденном Постановлением правительства РФ от 24 сентября 2013г. №842. Диссертация выполнена по актуальной и важной научно-технической задаче. Автор диссертации Хабибуллин Ильшат Илхамович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 2.5.22 Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Генеральный директор,

доктор технических наук

Благовещенский Д.И.



Справочная информация: Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Тульской, Орловской, Рязанской, Калужской, Смоленской и Брянской областях», Болдина ул., д. 91, г. Тула, 300028, Благовещенский Дмитрий Иванович, генеральный директор, 4872-74-44-44, 8800, dblagov1@yandex.ru.

Подпись Благовещенского Д.И. заверяю.

Начальник отдела административно-кадровой работы
ФБУ «Приокский ЦСМ» Калугин С.В.

4.05.2026

