

ОТЗЫВ НАУЧНОГО РУКОВОДИТЕЛЯ

о работе соискателя Гороховой Дарьи Александровны
над диссертацией на тему «Совершенствование модели обеспечения
производительности и качества автокомпонентов на этапе проектирования
и производства», представленной на соискание учёной степени кандидата
технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции.
Стандартизация. Организация производства

Диссертационная работа Гороховой Д.А. выполнена на кафедре
производства летательных аппаратов и управления качеством в машиностроении
федерального государственного автономного образовательного учреждения
высшего образования «Самарский национальный исследовательский
университет имени академика С. П. Королева».

Горохова Д.А. в 2017 г. окончила федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования «Тольяттинский
государственный университет» по направлению подготовки 15.04.01 -
Машиностроение. В 2024 году Горохова Д.А. окончила обучение в аспирантуре
федерального государственного автономного образовательного учреждения
высшего образования «Самарский национальный исследовательский
университет имени академика С.П. Королева» по направлению подготовки
27.06.01 – Управление в технических системах. С 2015 года являлась
сотрудником ФГБОУ ВО «Тольяттинский государственный университет», а в
период обучения в аспирантуре работала в должности старшего преподавателя
кафедры «Проектирование и эксплуатация автомобилей» ФГБОУ ВО
«Тольяттинский государственный университет». На данный момент является
руководителем проектов в ООО «СМТ».

Глобальная конкуренция в автомобилестроении и непрерывный рост
требований потребителей обязывают компании сокращать сроки разработки и
постановки на производство новых автомобилей, одновременно постоянно улучшая
их качество. Решающим фактором при этом является эффективность процесса
проектирования и разработки новой продукции, в котором закладываются все
параметры для серийного производства, но при этом велик риск потери качества на
каждом следующем этапе жизненного цикла. Актуальной задачей становится
снижение изменчивости в цепочке процессов от проектирования до серийного
выпуска. Этот процесс должен быть одновременно гибким для поиска оптимальных
решений и стабильным для соблюдения сроков и бюджета. Приоритетом является
создание формализованного процесса проектирования и разработки, дополненного
специальными требованиями автопроизводителей, позволяющими управлять
изменчивостью. Однако существующие модели обеспечения качества
автокомпонентов не обеспечивают требуемой эффективности, тогда как их

совершенствование позволит сократить цикл проектирования, повысить качество опытных и серийных партий и снизить затраты.

Тема диссертации актуальна: она решает задачу преодоления противоречия между потребностью автомобилестроительных компаний в сокращении сроков разработки и постановки на производство новых автомобилей при одновременном повышении их качества и недостаточной эффективностью существующих моделей обеспечения качества проектирования автокомпонентов, не позволяющих снизить изменчивость процессов в цепочке от проектирования до серийного производства.

Соискателем предложены следующие положения, составляющие научную новизну работы:

1. Контекстная модель обеспечения качества автокомпонентов, отличающаяся от существующих тем, что в ней отражены ключевые факторы, влияющие на прогнозирования производительности и качества автокомпонентов в действующем производстве (п. 11 Создание и развитие систем менеджмента, том числе интегрированных (ИСМ) на основе ИСО 9001, ИСО 14001, ИСО 45001 и смежных отраслевых международных и отечественных стандартов, паспорта специальности 2.5.22).

2. Функциональная модель обеспечения качества автокомпонентов, получаемых методом холодной штамповки, позволяющая на стадии проектирования сократить длительность подготовки производства и устанавливать цели по производительности и качеству, а также обеспечивать цели по производительности и качеству на этапе производства (п. 18. Разработка научных, методологических и системотехнических принципов 8 повышения эффективности функционирования и качества организации производственных систем. паспорта специальности 2.5.22).

3. Методика реализации специфических требований автопроизводителей, обеспечивает стабильность поставок автокомпонентов для серийного производства, и отличается от существующих тем, что содержит проработанный перечень документированных элементов, обеспечивающих выполнение специфических требований (п. 9 Разработка и совершенствование научных инструментов оценки, мониторинга и прогнозирования качества продукции и процессов, паспорта специальности 2.5.22).

4. Методика прогнозирования требуемого уровня производительности и качества, включающая в себя разработку процедуры нормирования труда на этапах проектирования и производства, позволяющая прогнозировать показатели производительности труда и качества, отличающаяся от существующих тем, что при прогнозировании используются имитационные модели производственных процессов (п. 9 Разработка и совершенствование научных инструментов оценки,

мониторинга и прогнозирования качества продукции и процессов, паспорта специальности 2.5.22).

Практическая значимость полученных научных результатов заключается в разработке методик создания и развития систем менеджмента качества, отвечающих требованиям автомобильных концернов.

Во время подготовки диссертации Горохова Д.А. проявила высокую способность к самообразованию, освоив современное ПО для имитационного моделирования производственных процессов. Ответственность в подходе к задачам, умение анализировать научно-техническую литературу, самостоятельно решать исследовательские вопросы и активно участвовать в их обсуждении на публичных площадках свидетельствуют о Гороховой Д.А. как о сформировавшемся научном кадре.

В целом, диссертационная работа имеет законченный характер, написана технически грамотным языком, и содержит логически стройный материал. Основные положения и наиболее важные теоретические и практические результаты диссертации были доложены на различных научных конференциях и опубликованы в 16 работах; в том числе 10 работ опубликованы в ведущих рецензируемых изданиях, рекомендованных Высшей аттестационной комиссией РФ; 1 статья опубликована в научном издании, индексируемом базой Scopus.

Считаю, что диссертация Гороховой Д.А. «Совершенствование модели обеспечения производительности и качества автокомпонентов на этапе проектирования и производства», представленная на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства, является завершённым научным трудом, выполненным автором самостоятельно и на высоком уровне. Работа соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук.

Заведующий кафедрой
производства летательных аппаратов и
управления качеством в машиностроении
Самарского университета,
д.т.н., профессор



Д. В. Антипов

antipov.dv@ssau.ru
8(927)211-88-55



Подпись	<u>Антипова Д.В.</u>	удостоверяю
Ученый секретарь Самарского университета		
	<u>И.П. Васильева</u>	Васильева И.П.
« 4 »	марта	20 26 г.