

*В диссертационный совет 24.2.379.05, созданного на базе ФГАОУ ВО
«Самарский национальный исследовательский университет имени
академика С.П. Королева»*

**Отзыв на автореферат Гороховой Дарьи Александровны на тему
«Совершенствование модели обеспечения производительности и
качества автокомпонентов на этапе проектирования и производства».**

Предложенные Дарьей Александровной Гороховой научные выводы и сама постановка темы являются, без сомнения, своевременными и востребованными. Разработанные ею модели, методики и алгоритмические решения, касающиеся обеспечения производительности и качества автокомпонентов на этапах проектирования и производства, способствуют росту эффективности подготовки производства и позволяют прогнозировать целевые показатели на ранних стадиях. Такая возможность особенно значима в условиях жёсткой конкуренции в автомобилестроении и постоянного повышения требований со стороны автосборочных предприятий к стабильности поставок и уровню дефектности.

В рамках диссертации решается научная задача, связанная с совершенствованием управления производительностью и качеством автокомпонентов, получаемых методом холодной штамповки. Решение достигается за счёт разработки и опытного подтверждения контекстной и функциональной моделей обеспечения качества, методик реализации специфических требований автопроизводителей и прогнозирования целевых показателей, а также путём адаптации процессов нормирования и имитационного моделирования к условиям серийного производства.

Цель настоящего исследования – повысить производительность и качество автокомпонентов за счёт создания комплексной модели, охватывающей этапы проектирования и производства. Для этого предлагается разработать и внедрить современные организационно-методические механизмы, базирующиеся на принципах процессного подхода и требованиях международных стандартов

Научная новизна диссертационной работы состоит в формировании контекстной модели, функциональной модели, методики реализации специфических требований автопроизводителей с детальным перечнем документированных элементов СМК, методики прогнозирования производительности и качества с использованием имитационного моделирования и нормирования труда, свода требований к модульному программному обеспечению для цифровизации нормирования.

Входящий № 206-8098
Дата 15 СЕН 2026
Самарский университет

Практическая ценность диссертации выражается в создании совокупности инструментальных средств, апробированных на предприятиях ООО «ДСК» и ООО «Неополимер», а также внедрённых в учебный процесс Самарского университета. Однако к работе есть замечание.

Неясно, на материалах каких именно предприятий (кроме упомянутых в автореферате) проведён анализ существующих моделей обеспечения качества и выполнена верификация разработанных методик. Отсутствует информация о масштабе производства (мелкосерийное, крупносерийное) и номенклатуре деталей, на которых проводилась апробация, что затрудняет оценку универсальности предложенных решений.

Считаем, что выявленные замечания не снижают значимость диссертационного исследования для науки и практики. Работа соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а автор заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. – «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства».

Директор Высшей школы передовых цифровых технологий
Передовой инженерной школы «Цифровой инжиниринг»,
ФГАОУ ВО СПбПУ

кандидат экономических наук, доцент

контактные данные: vleventsov@spbstu.ru

