

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Гороховой Дарьи Александровны
«Совершенствование модели обеспечения производительности и качества
автокомпонентов на этапе проектирования и производства», представленной
на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
2.5.22 - «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация
производства»

Актуальность направления, тематики и полученных в ходе диссертационного исследования научных результатов Гороховой Д.А. обосновывается необходимостью преодоления противоречия между жесткими требованиями автопроизводителей к ритмичности поставок, стабильности качества и срокам вывода новой продукции на рынок, с одной стороны, и недостаточной формализацией процессов проектирования и производства автокомпонентов, с другой. Высокая конкуренция в автомобилестроении, рост требований потребителей и необходимость цифровой трансформации производств делают традиционные подходы к управлению качеством и производительностью недостаточно эффективными для масштабирования и быстрой адаптации.

Тема проектирования модели обеспечения производительности и качества автокомпонентов в диссертации Гороховой Д.А. раскрывается решением возникающей научно-практической задачи – разработки и интеграции комплексного инструментария, позволяющего на этапе проектирования прогнозировать показатели производительности и качества, а на этапе производства обеспечивать их стабильное достижение с учетом специфических требований автосборочных предприятий. В этом направлении автор формулирует цель и задачи своего исследования.

Детальная проработка поставленных задач, правильный подбор и корректное применение методов позволяют автору получить практически значимые и теоретически обоснованные результаты, обладающие научной новизной:

Контекстная модель обеспечения качества автокомпонентов, отличающаяся от существующих тем, что в ней идентифицированы и систематизированы 43 ключевых фактора, влияющих на длительность подготовки производства и прогнозирование целей по производительности и качеству, что позволяет управлять этими факторами на системном уровне.

Функциональная модель обеспечения производительности и качества

Входящий № 106-8097
Дата 15 СЕН 2026
Самарский университет

автокомпонентов, получаемых методом холодной штамповки, включающая математическую модель согласованного взаимодействия элементов СМК, отличающаяся от существующих введением 10 новых элементов, направленных на прогнозирование целей по производительности и качеству за счет имитационного моделирования и сокращение сроков подготовки производства за счет применения технологии штамповки в эластичной среде.

Методика реализации специфических требований автопроизводителей, отличающаяся от существующих проработанным перечнем документированных элементов СМК, обеспечивающим выполнение требований стандартов ISO 9001, IATF 16949 и концерновых требований, что гарантирует стабильность поставок и снижает риски несоответствий.

Методика прогнозирования требуемого уровня производительности и качества, включающая процедуру нормирования труда и имитационные модели производственных процессов, отличающаяся от существующих интеграцией этапов проектирования технологической оснастки и отработки технологии штамповки, что позволяет на ранних стадиях устанавливать достижимые цели по производительности и качеству.

Предложенные Гороховой Д.А. методики и модели подтверждены результатами их внедрения в организациях ООО «ДСК», ООО «Неополимер», а также в учебном процессе Самарского университета им. С.П. Королева.

Результаты диссертационной работы представлены в 14 печатных изданиях, из них 10 статей в изданиях, рекомендованных ВАК РФ, и 1 статья в издании, индексируемом Scopus, что свидетельствует о высокой научной активности автора.

Структура автореферата отражает ход и результаты исследования в соответствии с поставленной целью и сформулированными задачами.

Несмотря на общее положительное мнение о диссертационной работе Гороховой Д.А., по автореферату можно сделать замечания:

На стр. 14 указано, что длительность подготовки производства сокращена в среднем на 20%, однако не приведено, за счет каких именно этапов (проектирование оснастки, отработка технологии, нормирование) достигнуто это сокращение и какова доля каждого из них в общем эффекте.

В формуле (1) эффективности элемента СМК (стр. 8) весовые коэффициенты α , β , γ заданы суммарно равными 1, но не пояснено, каким образом они определяются для конкретных предприятий (экспертно, методом попарных сравнений или иным способом) и как учитывается динамика их изменения во времени.

Замечания не снижают общей положительной оценки работы

Гороховой Д.А., которая является самостоятельным законченным исследованием, обладающим научно-практической значимостью и новизной.

Диссертационная работа Гороховой Дарьи Александровны «Совершенствование модели обеспечения производительности и качества автокомпонентов на этапе проектирования и производства» соответствует требованиям, установленным п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013 г. № 842 (в действующей редакции), а ее автор Горохова Дарья Александровна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Доцент кафедры инноватики и интегрированных систем качества,
кандидат технических наук

 /А.В. Винниченко

Винниченко Александра Валерьевна
кандидат технических наук (2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства), доцент кафедры инноватики и интегрированных систем качества
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет аэрокосмического приборостроения»

190000, Санкт-Петербург, ул. Большая Морская, д. 67, лит. А

+7 (812) 494-70-55

Alex23rain@guap.ru

