

ОТЗЫВ
на автореферат диссертации Гороховой Дарьи Александровны
«Совершенствование модели обеспечения производительности и качества
автокомпонентов на этапе проектирования и производства»,
представленной к защите на соискание ученой степени кандидата
технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством
продукции. Стандартизация. Организация производства

Представленные к защите диссертация и автореферат Гороховой Дарьи Александровны посвящены решению актуальной научно-технической задачи повышения качества автокомпонентов за счет создания комплексной модели обеспечения производительности и качества на этапах проектирования и производства.

В условиях глобальной конкуренции в автомобилестроении и постоянно возрастающих требований потребителей к продукции актуальной задачей становится эффективное функционирование процесса проектирования и разработки новой продукции. Предложенное автором совершенствование модели обеспечения качества проектирования позволит сократить цикл проектирования, повысить качество полученных партий продукции и сократить затраты. Сокращение сроков процесса проектирования и постановки на производство продукта позволит существенно сократить общие сроки выпуска нового продукта на рынок.

Для достижения поставленной цели диссертационного исследования автором решены следующие научно-практические задачи:

Проведен теоретический анализ существующих подходов и инструментария по обеспечению производительности и качества автокомпонентов на этапах проектирования и производства.

Разработана модель обеспечения производительности и качества на этапах проектирования и производства, позволяющая сократить длительность подготовки производства и обеспечить прогнозирование целей по производительности и качеству.

Разработаны подходы к прогнозированию требуемого уровня производительности на этапе проектирования и разработки автомобильных компонентов.

Проведена комплексная апробация предложенных решений по применению модели и инструментария обеспечения производительности и качества автокомпонентов.

Детальная проработка поставленных задач позволила автору получить практически значимые и теоретически обоснованные результаты, обладающие научной новизной:

1. Контекстная модель обеспечения качества автокомпонентов, отличающаяся от существующих тем, что в ней отражены ключевые факторы, влияющие на прогнозирования производительности и качества автокомпонентов в действующем производстве.

2. Функциональная модель обеспечения качества автокомпонентов, получаемых методом холодной штамповки, позволяющая на стадии проектирования сократить длительность подготовки производства и устанавливать цели по производительности и качеству, а также обеспечивать цели по производительности и качеству на этапе производства.

3. Методика реализации специфических требований автопроизводителей обеспечивает стабильность поставок автокомпонентов для серийного производства и отличается от существующих тем, что содержит проработанный перечень документированных элементов, обеспечивающих выполнение специфических требований.

4. Методика прогнозирования требуемого уровня производительности и качества, включающая в себя разработку процедуры нормирования труда на этапах проектирования и производства, позволяющая прогнозировать показатели производительности труда и качества, отличающаяся от существующих тем, что при прогнозировании используется имитационные модели производственных процессов.

Теоретическая значимость работы заключается в создании научно-обоснованных подходов к повышению производительности и качества производства автокомпонентов, получаемых методом штамповки, включающих в себя модели и методики прогнозирования и обеспечения качества, параметров производительности на этапах разработки продукта и процессов производства продукции с учетом специфических требований автосборочных предприятий.

Практическая значимость работы заключается в разработке методик создания и развития систем менеджмента качества, отвечающих требованиям автомобильных концернов.

Результаты диссертационного исследования были внедрены на предприятиях ООО «ДСК» и ООО «Неополимер», а также в учебном процессе ФГАОУ ВО «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева».

По теме диссертационной работы опубликовано 14 научных работ, отражающих основные теоретические положения и результаты исследования, в том числе 10 работ – в изданиях, рекомендованных ВАК Минобрнауки России, 1 статья – в научном издании, индексируемом базой Scopus.

В качестве замечаний можно отметить, что автором не приведены рекомендации по применению разработанных моделей и методик при организации производства в других высокотехнологичных отраслях (авиастроение, судостроение и др.)

Сделанное замечание не влияет на положительную оценку работы и не снижает ее научной и практической значимости.

На основании вышеизложенного считаю, что представленная диссертация и автореферат соответствуют всем установленным требованиям Положения о порядке присуждения ученых степеней, утвержденном Постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. № 842, соответствуют специальности 2.5.22 Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства

Автор диссертации Горохова Дарья Александровна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Эксперт-аналитик инновационного развития
и новых проектов Научно-технического совета –
Экспертного совета (департамента)
Государственной корпорации «Ростех»
Кандидат технических наук



Т.В. Лопатникова

Подпись Лопатниковой Татьяны Валерьевны удостоверяю
Эксперт-аналитик
кадрового администрирования
и трудовых отношений
Департамента управления персоналом

Н.А. Гаврилин

Телефон рабочий: +7 (495) 287-25-00, доб. 26-17
Адрес электронной почты: info@rostec.ru
Почтовый адрес: 125424, Российская Федерация,
г. Москва, Волоколамское шоссе д.75А