



Отзыв

на автореферат диссертационного исследования **Гороховой Дарьи Александровны** «Совершенствование модели обеспечения производительности и качества автокомпонентов на этапе проектирования и производства», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Интенсивное развитие автомобилестроения и ужесточение требований к поставщикам со стороны автосборочных предприятий делает вопрос повышения производительности и качества автокомпонентов крайне актуальным. В этой связи несомненной является необходимость разработки и внедрения современных моделей и методик, позволяющих прогнозировать целевые показатели на этапе проектирования и обеспечивать их стабильность в серийном производстве.

Научная новизна исследования заключается в разработке контекстной модели обеспечения качества, в создании функциональной модели, в разработке методики реализации специфических требований автопроизводителей с проработанным перечнем документированных элементов СМК, в создании методики прогнозирования требуемого уровня производительности и качества с использованием имитационного моделирования и нормирования труда, в формировании свода требований к модульному программному обеспечению для цифровизации нормирования технологических операций.

Практическая значимость заключается в разработке инструментов для обеспечения производительности и качества автокомпонентов, получаемых методом холодной штамповки, с учётом требований автосборочных предприятий. Предложенные модели и методики апробированы на предприятиях ООО «ДСК» и ООО «Неополимер», а также внедрены в учебный процесс Самарского университета.

Результаты диссертационного исследования (основные публикации по теме исследования) освещены в отечественных изданиях (10 публикаций в изданиях из перечня ВАК РФ, 1 статья – в издании, индексируемом Scopus). Положения диссертационного исследования докладывались на международных и всероссийских конференциях. Всего опубликовано 14 научных работ.

Из текста автореферата остались неясным вопрос. Автор приводит контекстную модель с 43 факторами, однако остаётся неявным, каким образом осуществляется мониторинг и управление теми факторами, которые трудно поддаются формализации (например, «человеческий фактор», внешние условия поставок) – по сути, как устраняются «слепые» зоны модели?

Однако замечания не снижают научной и практической ценности работы. Результаты апробации разработанного инструментария показали существенное повышение производительности и снижение дефектности в реальных производственных условиях.

Диссертационное исследование **Гороховой Дарьи Александровны** «Совершенствование модели обеспечения производительности и качества автокомпонентов на этапе проектирования и производства» является завершённой научно-квалификационной работой, соответствует паспорту научной специальности 2.5.22 «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства» и требованиям Положения о присуждении учёных степеней ВАК РФ (п. 9), а соискатель **Горохова Дарья Александровна** заслуживает присуждения искомой учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Кандидат технических наук, доцент



Ишкильдина С.А.

Даю согласие на обработку своих персональных данных и включение их в личное дело соискателя.

Справочная информация: частное образовательное учреждение высшего образования «Тольяттинская академия управления», 445144, Самарская область, Ставропольский район, территория оздоровительный комплекс Алые паруса, здание 5.

Ишкильдина София Аркадьевна, кандидат технических наук, доцент, проректор по проектно-аналитической подготовке, +79171235783, S.Ishkildina@yandex.ru.

Подпись Ишкильдиной С.А. заверяю

A handwritten signature in blue ink, followed by the date '21.09.26' written in blue ink.

Кошелева М.В.,
ученый секретарь ЧОУ ВО
«Тольяттинская академия
управления»