

*В диссертационный совет 24.2.379.05, созданный на базе ФГАОУ ВО
«Самарский национальный исследовательский университет имени
академика С.П. Королева»
443086, г. Самара, Московское шоссе, 34*

на автореферат диссертации Голубцова Николая Сергеевича на тему
«Разработка инструментария организации роботизированного сборочного
производства машиностроительного предприятия».

Высоко оценивая представленное диссертационное исследование, можно констатировать: тематика, разрабатываемая Н.С. Голубцовым, и предложенные им научные результаты являются актуальными и безусловно востребованными. Разработанный соискателем инструментарий оценки потенциала роботизации и создания интеллектуальных роботизированных производственных ячеек создаёт основу для существенного повышения производительности сборочных процессов машиностроительных предприятий.

В рамках диссертации успешно решается задача совершенствования подходов к организации серийного роботизированного сборочного производства. Достигается это путём разработки методики оценочного аудита потенциала роботизации, структурно-функциональной модели интеллектуальной роботизированной производственной ячейки, а также методики организационного развития таких ячеек.

Цель работы видится в повышении производительности процессов сборочного производства машиностроительного предприятия за счёт создания интеллектуальных роботизированных производственных ячеек.

Что касается научной новизны, то её содержание составляют разработанные автором методики оценочного аудита, структурно-функциональная модель, классификация рисков на основе RFMEA и методика организационного развития интеллектуальных роботизированных производственных ячеек.

Практическая ценность работы заключается в разработанном инструментарии повышения производительности производственных процессов за счёт применения технологий серийного роботизированного производства, апробированном на предприятиях приборостроения и производства беспилотных летательных аппаратов.

Однако, к работе есть замечание:

1. Не приведено сравнение экономического эффекта от предложенного инструментария с результатами аналогичных зарубежных и отечественных исследований в области роботизации серийной сборки.

Входящий № 206-2528
Дата 23 СЕН 2026
Самарский университет

Считаю, что выявленные замечания не снижают значимость диссертационного исследования для науки, работа соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а автор заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22 - «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства».

Директор института финансов,
экономики и управления
ФГБОУ ВО «Тольяттинский
государственный университет»,
д-р экон. наук, профессор

Искосков Максим Олегович

Контактная информация:

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования «Тольяттинский государственный университет».

Адрес: 445020, Самарская область, г. Тольятти, ул. Ушакова, д.59, каб. С-808а. Телефон: (8482) 44-95-38.

Электронная почта: maksim250881@mail.ru

Страница в интернете: <https://www.tltsu.ru/education/institutions/institut-finansov-ekonomiki-i-upravleniia>



Искосков М.О.
ЗАВЕРЯЮ
Директор института финансов, экономики и управления ТГУ
Н.В. Шпомер
2026